

MAÇARICOS

TER AS FERRAMENTAS CERTAS DA HARRIS RESULTARÁ
SEMPRE EM UM TRABALHO BEM FEITO.



MAÇARICOS DE CORTES MANUAIS

62

MODELO

MAÇARICO DE CORTE MANUAL

APLICAÇÕES

Para acetileno e gases combustíveis de baixo custo, tais como GLP, propano, gás natural, gás MAPP®, e propileno. Considerado o melhor maçarico de corte manual já produzido, o 62-5 é o maçarico mais seguro e durável, sendo portanto o de menor custo.

Nosso injetor especial 62 "F" produz uma chama potente a uma pressão de gás combustível muito baixa, tornando seu projeto o mais seguro e mais eficiente na indústria global.



DESCRIÇÃO

- Corta aço até 300 mm de espessura
- Cabeça e alavanca forjados e sólidos
- Projeto de tubo triangular, alta resistência
- Conexões brasadas com solda prata de alta qualidade
- Mistura na cabeça através do misturador externo
- Usar com bicos 6290

62-5E MAÇARICOS COM MISTURADOR "E" - (PARA ACETILENO E COMBUSTÍVEIS ALTERNATIVOS)

CABEÇA 90°		CABEÇA 70°		COMPRIMENTO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
62-5E	1,27	62-5AE	1,25	460
62-5EL	1,32	62-5AEL	1,31	530
62-5EL-1000	1,73	62-5AEL-1000	1,58	900

62-5F MAÇARICOS COM INJETOR DE BAIXA PRESSÃO - (PARA O MÁXIMO EM DESEMPENHO COM COMBUSTÍVEIS ALTERNATIVOS)

CABEÇA 90°		CABEÇA 70°		CABEÇA 180°		COMPRIMENTO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
62-5F	1,27	62-5AF	1,25	62-5BF	1,14	460
62-5FL	1,32	62-5AFL	1,31	62-5BFL	1,18	530
62-5FL-835	1,59	62-5AFL-835	1,58	62-5BFL-835	1,42	835
62-5FL-1000	1,70	62-5AFL-1000	1,69	62-5BFL-1000	1,52	900
62-5FL-1250	1,82	62-5AFL-1250	1,80	62-5BFL-1250	1,63	1210
62-5FL-1500	2,00	62-5AFL-1500	1,98	62-5BFL-1500	1,79	1500
62-5FL-2000	2,50	62-5AFL-2000	2,50	62-5BFL-2000	2,30	2000

62-5 MAÇARICOS COM INJETOR DE BAIXA PRESSÃO - (PARA ACETILENO)

CABEÇA 90°		CABEÇA 70°		CABEÇA 180°		COMPRIMENTO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
62-5	1,27	62-5A	1,25	62-5B	1,14	460
62-5L	1,32	62-5AL	1,31	62-5BL	1,18	530
62-5L-835	1,59	62-5AL-835	1,58	62-5BL-835	1,42	835
62-5L-1000	1,70	62-5AL-1000	1,69	62-5BL-1000	1,52	900
62-5L-1250	1,82	62-5AL-1250	1,80	62-5BL-1250	1,63	1210
62-5L-1500	2,00	62-5AL-1500	1,98	62-5BL-1500	1,79	1500

242

MODELO

MAÇARICO DE CORTE MANUAL

DESCRIÇÃO

- Corta até 200 mm de espessura
- Um único maçarico para uso com todos os gases com bustíveis: simplesmente troque os bicos de corte, aquecimento e goivagem
- Maior resistência com a montagem triangular dos tubos de aço inoxidável e a cabeça forjada em latão;
- Corte fácil e controle suave do oxigênio de corte
- Cabeça com misturador de pressões iguais, projetado para a maior segurança do operador

- O projeto, controle de qualidade e tradição Harris faz deste um modelo de longa durabilidade
- Aquecimento e corte rápidos
- Peças de reposição e acessórios disponíveis
- Total versatilidade
- Comprimentos maiores disponíveis sob encomenda
- Use com bicos 6290



242 MAÇARICO COM MISTURADOR DE PRESSÃO IGUAL - (PARA ACETILENO E GLP)

CABEÇA 90°		CABEÇA 70°		COMPRIMENTO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	MODELO	PESO (Kg)	
242	1,30	242-A	1,30	460
242-L	1,35	242-AL	1,35	530

42

MODELO

MAÇARICO DE CORTE MANUAL

DESCRIÇÃO

- Corta aço até 200 mm de espessura
- Leve
- Cabeça forjada sólida

- Tubos em posição triangular – maior resistência
- Conexões de tubo brasados com solda prata de alta qualidade
- Usar com bicos 6290



VÁLVULA DE VOLANTE

- Modelo 42-3 disponível com válvula de volante.
- Obs.: Adicione "V" ao código do produto ao colocar o pedido.*



42-4E MAÇARICOS COM MISTURADOR "E" (PARA ACETILENO E COMBUSTÍVEIS ALTERNATIVOS)

CABEÇA 90°		COMPRIMENTO (mm)
MODELO	PESO (Kg)	
42-4E / 42-3EV	0,99	420
42-4EL / 42-3EVL	1,04	500

242 n IMI / 531

MODELO
BRASTAK
BY HARRIS

MAÇARICOS DE CORTE MANUAL

DESCRIÇÃO

Os maçaricos Brastak by Harris são produzidos de acordo com a norma EN ISO 5172, sendo projetados para oferecer o melhor desempenho e eficiência possível para cada tipo de gás combustível;

- Para o 531, utilizamos o misturador tipo universal, de pressões iguais na cabeça, já para o modelo 242-NM utilizamos os bicos 3 sedes, nos quais a mistura dos gases se processa no próprio bico;
- Este maçaricos possuem a versatilidade de podermos trabalhar com qualquer tipo de gás combustível trocando apenas os bicos de corte;
- Para o modelo 531, usar os bicos 1502 para acetileno e 1503 para GLP, Propano e Gás Natural;
- Para o modelo 242-NM usar 8290-ANME para acetileno e 8290-PNME para GLP, Propano e Gás Natural;
- Alavanca do jato de corte em aço inoxidável: maior durabilidade;
- Válvulas ponta de agulha em aço inoxidável: alta resistência e durabilidade;
- Tubos em posição triangular para maior resistência;
- Com ampla faixa de corte, é adequado para uso em montagem de estruturas metálicas, construções e reparos navais, caldeirarias e indústrias metalúrgicas em geral.



MODELOS 242-NM E 531 PARA ACETILENO E GLP

MODELO	CABEÇA 90°		COMPRIMENTO (mm)
		PESO (Kg)	
HBR-531		1,340	530
242-NM		1,320	530



H28

MODELO

MAÇARICO DE CORTE MANUAL PARA TRABALHOS PESADOS

DESCRIÇÃO

- Corta até 500 mm com acetileno
- Maior resistência com a montagem triangular dos tubos e cabeça em aço inoxidável
- Controle de qualidade, design e reputação Harris tornam este maçarico mais seguro e durável
- Rápido aquecimento e corte
- Opera com acetileno ou combustível alternativo (GLP, Propano, Gás Natural, etc.)
- Princípio de bicos misturadores
- Usar com bicos misturadores 2890



MAÇARICO H28 COM MISTURADOR DE PRESSÃO IGUAL (PARA ACETILENO OU COMBUSTÍVEIS ALTERNATIVOS)

MODELO	CABEÇA 90°		COMPRIMENTO (mm)
		PESO (Kg)	
H28		1,25	500
H28-L		1,55	820

980

MODELO

MAÇARICO DE CORTE M ANUAL

DESCRIÇÃO

- Leve e moderno
- Corta até 200 mm de espessura
- Disponível em versões para Acetileno e Gases Alternativos
- Possui alavanca de oxigênio de corte em aço inoxidável, com sistema de travamento
- Cabeça 90°
- In-line tube design
- Comprimento 480 mm
- Usar com Bicos 6290



MAÇARICO 980 COM MISTURADOR DE PRESSÃO IGUAL "E" (PARA ACETILENO)

MODELO	CABEÇA 90°		COMPRIMENTO (mm)
		PESO (Kg)	
980		1,11	480

MAÇARICO 980-F COM INJETOR DE PRESSÃO IGUAL "F" (PARA MÁXIMO DESEMPENHO EM COMBUSTÍVEIS ALTERNATIVOS)

MODELO	CABEÇA 90°		COMPRIMENTO (mm)
		PESO (Kg)	
980-F		1,09	480

MAÇARICOS DE CORTE PARA MÁQUINAS

MODELOS 133

Os maçaricos de corte para equipamento mecanizado Harris foram projetados para trabalhar com todos os tipos de aplicações de corte em equipamento mecanizado. De construção sólida e confiável, esses maçaricos proporcionam uma capacidade de corte de até 380 mm. Os maçaricos de corte para equipamento mecanizado Harris encontram-se disponíveis em configurações de dois e três tubos para todos os gases combustíveis a baixa pressão que pode chegar a 0,015 bar.

CARACTERÍSTICAS

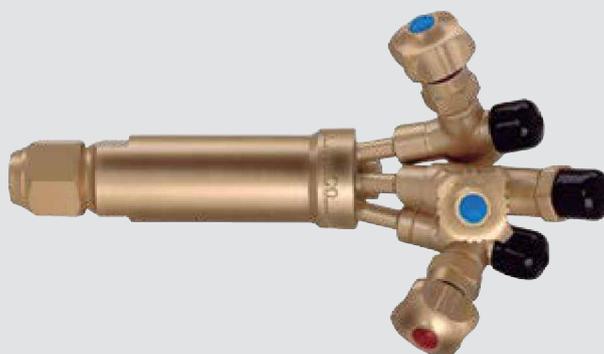
- Cabeça sólida proporcionando o máximo em resistência
- Corpo padrão de 30 mm de diâmetro
- Todos os maçaricos tem roscas 9/16x18 UNF na entrada
- Usar com bicos de corte à máquina 6290



MODELOS 133-2 / 133-2F

CARACTERÍSTICAS

- Configuração de três tubos sem válvula, ideal para chanfrar tubos, chanfragem múltipla e aplicações similares
- Capacidade de corte até 200 mm de espessura



MODELOS 133-2 / 133-2F V

CARACTERÍSTICAS

- Três tubos com 3 válvulas.
- Capacidade de corte até 200 mm de espessura

MAÇARICOS C/ MISTURADOR TIPO INJETOR "F" BAIXA PRESSÃO (PARA O MÁXIMO DESEMPENHO COM COMB. ALTERNATIVO)

MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	COMPR. (mm)	CORPO Ø (mm)
133-2F	3 tubos	0,68	65	30
133-2FV	3 tubos	1,07	65	30

MAÇARICOS C/ MISTURADOR DE BAIXA PRESSÃO (PARA ACETILENO)

MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	COMPR. (mm)	CORPO Ø (mm)
133-2	3 tubos	0,68	65	30
133-2V	3 tubos	1,05	65	30



MODELOS 198-2 / 198-4

CARACTERÍSTICAS

- Válvula de oxigênio para corte de abertura rápida para vazão total imediata
- Válvulas de oxigênio para corte e pré-aquecimento separados destinadas ao uso em controle de pré-aquecimento alto e baixo
- Capacidade de corte até 380 mm
- Usar com bicos de corte 6290



MODELOS 198-2

CARACTERÍSTICAS

- Capacidade de corte até 200 mm
- Conexão de uma entrada para oxigênio e oxigênio de corte



MODEL OS 198-4

CARACTERÍSTICAS

- Capacidade de corte até 380 mm
- As mesmas características que o 198-2T, mas sem válvula



MAÇARICOS C/ MISTURADOR INJETOR "E" PRESSÃO IGUAL (PARA ACETILENO E COMBUSTÍVEIS ALTERNATIVOS)

MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	COMPR. (mm)	CORPO Ø (mm)
198-2E	2 tubos	1,30	250	32
198-2ER	2 tubos & rack	1,34	250	32
198-2E-35	2 tubos	1,41	250	35
198-2E-35R	2 tubos & rack	1,47	250	35

MAÇARICOS COM MISTURADOR DE BAIXA PRESSÃO (PARA ACETILENO)

MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	COMPR. (mm)	CORPO Ø (mm)
198-2T	3 tubos	1,32	250	32
198-2TR	3 tubos & rack	1,38	250	32
198-2T-35	3 tubos	1,39	250	35
198-2T-35R	3 tubos & rack	1,44	250	35
198-2TA	3 tubos	1,67	460	32
198-2TAR	3 tubos & rack	1,75	460	32
198-2TA-35	3 tubos	1,90	460	35
198-2TA-35R	3 tubos & rack	1,90	460	35
198-4	3 tubos	0,65	110	32
198-4B	3 tubos G 1/4"	0,65	110	32

MAÇARICOS C/ MISTURADOR INJETOR "F" BAIXA PRESSÃO (PARA O MÁXIMO EM DESEMPENHO COM COMBUSTÍVEIS ALTERNATIVOS)

MODELO	ESTILO	PESO (Kg)	COMPR. (mm)	CORPO Ø (mm)
198-2TF	3 tubos	1,33	250	32
198-2TFR	3 tubos & rack	1,39	250	32
198-2TF-35	3 tubos	1,43	250	35
198-2TF-35R	3 tubos & rack	1,49	250	35
198-2TAF	3 tubos	1,64	460	32
198-2TAFR	3 tubos & rack	1,76	460	32
198-2TAF-35	3 tubos	1,78	460	35
198-2TAF-35R	3 tubos & rack	1,90	460	35
198-4BF	3 tubos	0,65	110	32
198-4F	3 tubos	0,65	110	32

ACESSÓRIOS PARA CORTE

TH
98

MODELO

ADAPTADOR DE BICO DUPLO - TH-98

APLICAÇÕES

Ajustável para 2 cortes simultâneos com apenas um maçarico. Ajuste de 30 mm a 305 mm de largura. (larguras especiais sob encomenda) "O-ring" selado. Alta capacidade de corte (até 200 mm cada bico) Usar com linha de maçaricos de Corte para Máquina localizados nas páginas 34 e 35.



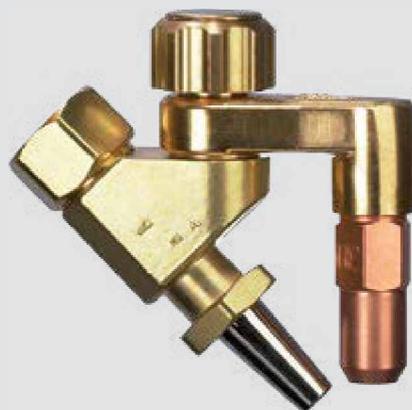
BV
98-2

MODELO

CABEÇA BISELADORA

APLICAÇÕES

Usado somente com GPL, Propano ou Gás Natural. Aumenta a velocidade e qualidade do corte e chanfro. Bicos 6290 podem ser utilizados. Para melhorar o resultado utilizar o Bico 1390-3H. Usar com linha de maçaricos de Corte para Máquina localizados nas páginas 34 e 35.



S-98-C

MODELO

CABEÇA ANGULAR DE BICO DE CORTE

APLICAÇÕES

Permite o ajuste de Bico em qualquer ângulo sem mover o "O-ring" selado. Grande capacidade de corte (até 200 mm) calibrado a 90°. Usar com linha de maçaricos de Corte para Máquina localizados nas páginas 34 e 35.



MAÇARICOS SIDERÚRGICOS

6000

MODELO

MAÇARICO DE ESCARFAGEM, CORTE DE EMERGÊNCIA E ALTO CORTE

DESCRIÇÃO

- Cortes pesados, escarfagem e corte de emergência em fundição contínua
- Mistura no bico, modelo 213
- Excelente balanceamento para o melhor conforto operacional
- Alta vazão
- Estrutura rígida de três tubos posicionados triangularmente
- Cabeça e tubos de aço inoxidável
- Comprimentos especiais sob encomenda
- Construído para uso de duas ou três mangueiras
(2 mangueiras sob encomenda)
- Cabeças 70°, 90° e 180°
- Corte até 1300 mm de espessura
- Usar com os bicos de alto corte e escarfagem localizados na página 59



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CABEÇA	ACESSÓRIO	COMPRIMENTO (mm)
SCF6000	Maçarico Escarfagem e Alto Corte	180°		1800
SCF6075	Maçarico Escarfagem e Alto Corte	70°		1800
SCF6075	Maçarico Escarfagem e Alto Corte	70°		2500
SCF6075R	Maçarico de Escarfagem	70°	Com alimentador de arame	1300
SCF6175	Maçarico de Corte de Emergência	70°	Com rack	1800
SCF8036	Maçarico de Alto Corte Mecanizado	180°		900

6000 E 136-2 RECOMENDAÇÃO DE MANGUEIRAS

GÁS	MANGUEIRA	CONEXÃO
Oxigênio	1/2" (Ø interno)	1/2" UNF (direita)
Gás combustível	3/8" (Ø interno)	9/16" UNF (esquerda)

NOTAS: Maçaricos modelos 6000 e 136-2

- 1) Para uso desses maçaricos é necessário o uso do regulador H47;
- 2) Devem ser utilizadas válvulas de segurança de alta vazão;
- 3) Não devem ser utilizados com acetileno.

136-2

MODELO

MAÇARICO DE ALTO CORTE E CORTE DE EMERGÊNCIA EM FUNDIÇÃO

DESCRIÇÃO

- Corta até 915 mm de espessura
- Ideal para pátio de sucata
- Cabeça e tubos em aço inoxidável
- Bicos 136 misturadores para GLP, Propano e Gás Natural
- Requer mangueira Ø 3/8"
- Usar com os bicos de alto corte e escarfagem localizados na página 59



GÁS	CABEÇA	COMPRIMENTO* (mm)
136-2	90°	915
136-2A	75°	915
136-2B	180°	915

* Outros comprimentos sob encomenda

MAÇARICO DE AQUECIMENTO/ DESEMPENO/SOLDA/CORTE

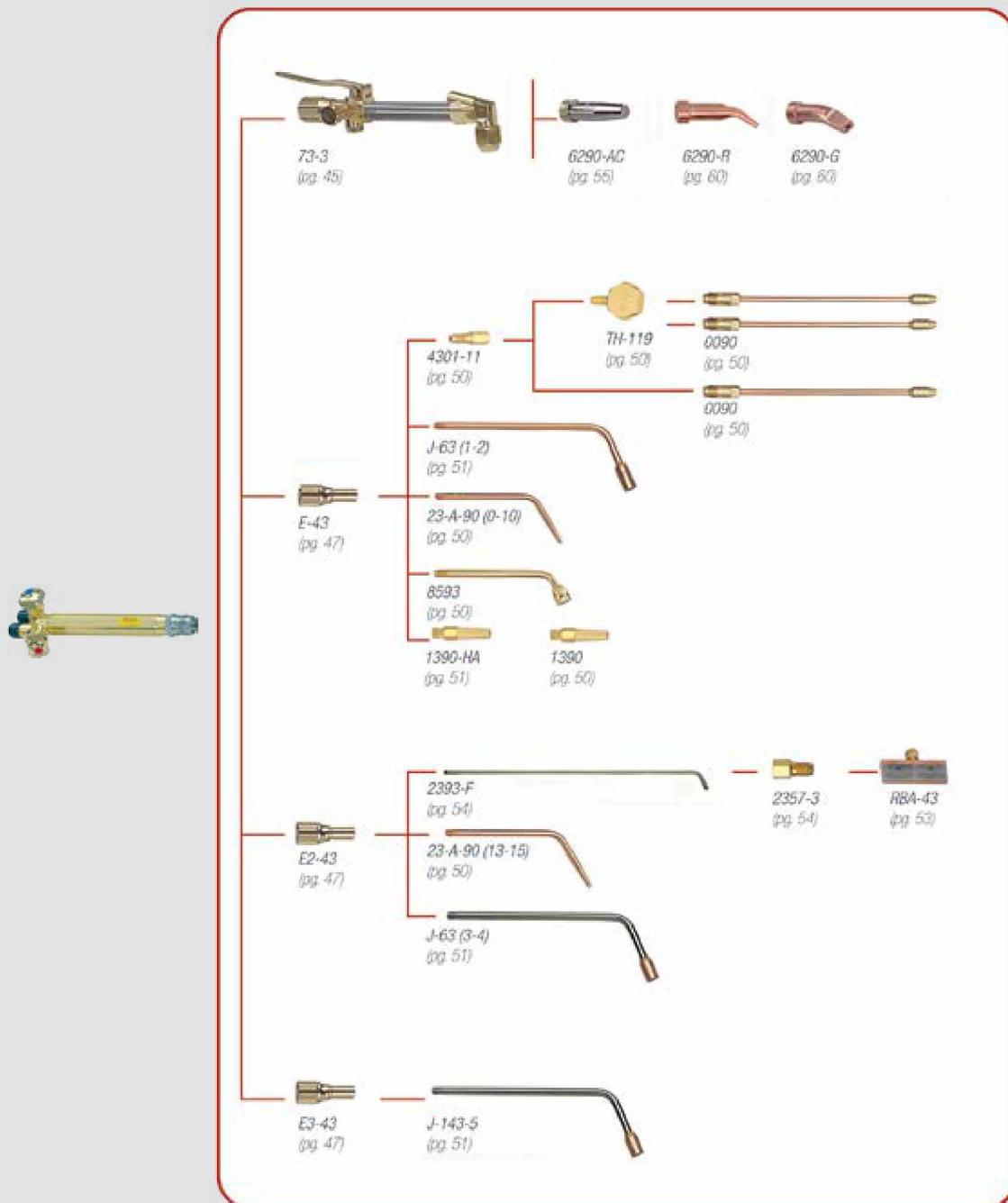
43

MODELO

MAÇARICOS PARA USO COM ACETILENO

DESCRIÇÃO

- Solda até 50 mm
- Corta até 150 mm de espessura
- Punho de alta capacidade com acessórios

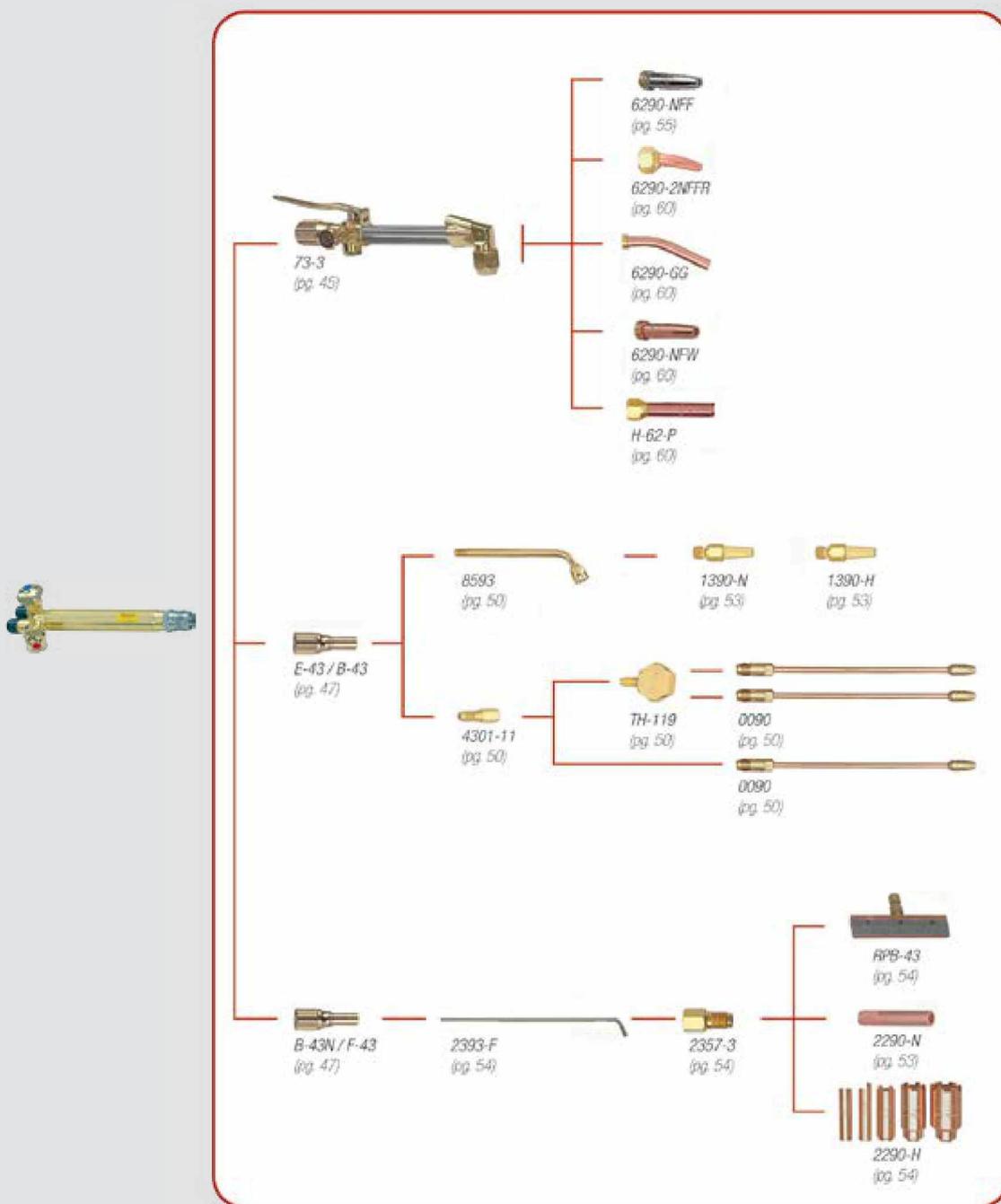


MAÇARICOS PARA USO COM GASES ALTERNATIVOS

DESCRIÇÃO

- Cabeça de aço inoxidável
- Punho em latão extrusado de alta resistência
- Válvula esférica de aço inoxidável
- Sem parafusos ou partes soldadas para fácil manutenção

CÓDIGO	EXTENSÃO DE CORTE COMPATÍVEL	ROSCA OXIGÊNIO	ROSCA GÁS COMBUSTÍVEL	PESO (KG)	COMPRIMENTO (mm)
43-2	49-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.550	208



HBR 201

MODELO
BRASTAK
BY HARRIS

CÓDIGO

HBR-201

MAÇARICOS DE SOLDA E CORTE

DESCRIÇÃO

- Maçarico resistente para trabalho médio/pesado de manutenção, reparo e produção de conjuntos soldados
- Possibilidade de soldagem em espessuras de até 20 mm com uso dos bicos HBR-201A (Acetileno) e HBR-201N (GLP/GN)
- Corte até 200 mm com uso da Cabeça Cortadora CC-HBR201 e dos bicos 1503 (GLP/GN) e 1502 (Acetileno)
- Bicos de solda em cobre com misturador montado
- Válvulas esféricas de aço inoxidável para ajuste rápido e preciso da chama, com alta resistência e durabilidade
- Cabeça e calda em latão forjado para maior resistência
- Punho em latão extrudado de alta resistência
- Sem parafusos ou partes soldadas para fácil manutenção
- Usar com os bicos de solda HBR-201 e HBR-200 localizados na página 52



DESCRIÇÃO

Maçarico de Solda e Corte Manual

PESO (Kg)

0,600

HBR 200

MODELO
BRASTAK
BY HARRIS

CÓDIGO

HBR-200

MAÇARICOS DE SOLDA

DESCRIÇÃO

- Maçarico leve e resistente para trabalho leve/médio de soldagem e aquecimento
- Possibilidade de soldagem em espessuras de até 14 mm com uso dos bicos HBR-200A (Acetileno) e HBR-200N (GLP/GN)
- Bicos de solda em cobre com misturador montado
- Válvulas esféricas de aço inoxidável para ajuste rápido e preciso da chama, com alta resistência e durabilidade
- Cabeça e calda em latão forjado para maior resistência
- Punho em latão extrudado de alta resistência
- Sem parafusos ou partes soldadas para fácil manutenção
- Usar com os bicos de solda HBR-201 e HBR-200 localizados na página 52



DESCRIÇÃO

Maçarico de Solda e Corte Manual

PESO (Kg)

0,380

MAÇARICO PARA SOLDA/AQUECIMENTO

89-3

MODELO

MAÇARICO DE AQUECIMENTO - PROPANO, GÁS NATURAL E GLP

APLICAÇÕES

O maçarico de aquecimento e soldagem Harris 189-2 foi projetado para operar com gás natural (0,015 bar ou mais), propano ou GLP, em combinação com 3 a 7 bar de ar comprimido. O 189-2 é completamente automático.

Uma vez ajustada para a chama adequada, a chama piloto pode ser mantida durante o tempo de inatividade e a chama total pode ser retornada instantaneamente pressionando-se a alavanca manual. A chama piloto pode ser ampliada para uma chama secundária suave quando usada para soldagem branda. O bico pode ser posicionado em qualquer direção.

DESCRIÇÃO

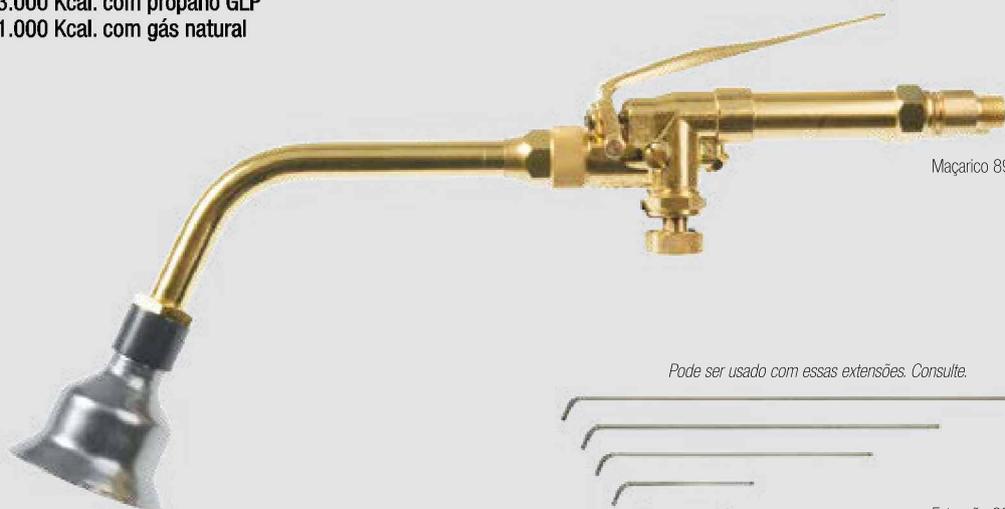
- Solda branda de áreas grandes
- Pré-aquecimento de fundidos para soldagem
- Aquecimento de tubos em usinas químicas
- Secagem de molde
- Limpeza de metal (cervejaria, cubas, molde de borracha, etc.)
- Remoção de tinta
- Aquecimento de matrizes para conformação em prensa
- Porta-estampos aliviadores de tensões
- Para ser utilizado apenas com ar comprimido
- Saída max. Kcal.

33.000 Kcal. com propano GLP

21.000 Kcal. com gás natural



Bico 81-12



Maçarico 89-3

Pode ser usado com essas extensões. Consulte.



Extensão 2393-F

BICO DE AQUECIMENTO 81-12

CÓDIGO	SAÍDA DE CALOR (Kcal/h)	AR COMPRIMIDO		PROPANO / GLP	
		PRESSÃO (bar)	VAZÃO (L/h)	PRESSÃO (bar)	VAZÃO (L/h)
PROPANO/GLP					
81-12	66.000	7	45.000	0,3	3.000
GÁS NATURAL					
81-12	83.000	7	40.000	0,015	9.000

50

MODELO

MAÇARICO PARA USO COM ACETILENO / GÁS ALTERNATIVO

APLICAÇÕES

Os punhos de maçarico automático Harris 50-9 e 50-10 têm como característica um singular sistema de controle de gás para reduzir o tempo de operação, melhorar a segurança e o conforto no trabalho e reduzir o consumo de gás.

O controle de gás on/off, acionado com o dedo e a chama piloto ajustável eliminam o reajuste de chama todas as vezes em que o maçarico for usado. O maçarico pode ser usado para cortar, fazer brasagem, e soldar com todos os gases oxcombustíveis.

O dispositivo de chama piloto não é recomendado quando se usar acessórios de corte ou bicos de aquecimento. Selecionar o modelo 50-9 para acetileno e 50-10 para outros gases combustíveis.

DESCRIÇÃO

- Solda até 14mm
- Brasagem até Ø de 4"
- Controle automático de gás on/off
- Chama piloto ajustável
- Redução do consumo de gás
- Usar mesmos acessórios que o modelo 19.



50-10



QC50-10-A

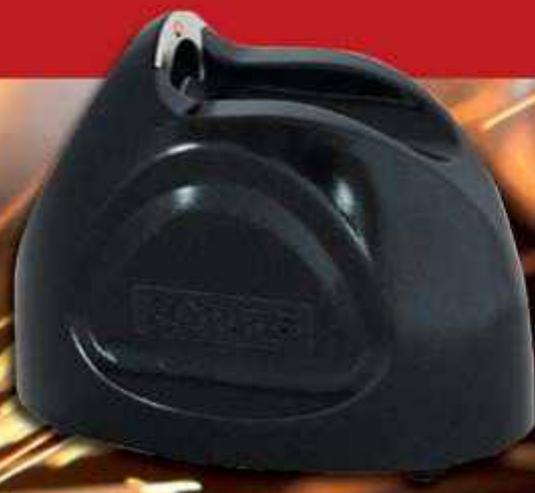
MAÇARICO 50

CÓDIGO	GÁS	ROSCA OXIGÊNIO	ROSCA GÁS COMBUSTÍVEL	PESO (KG)	COMPIMENTO (mm)
50-9	Acetileno	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,310	169
50-10	Gás alternativo	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,310	169

MAÇARICO QC50-10-A

CÓDIGO	GÁS	ROSCA OXIGÊNIO	ROSCA GÁS COMBUSTÍVEL	PESO (KG)	COMPIMENTO (mm)
QC50-10-A	Gás alternativo	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0,360	160

FAISCADOR LIGHT PRO



Ignitor piezoelétrico para maçaricos de brasagem e soldagem.

Características

- Design compacto e prático;
- Acabamento em metal;
- Alimentado por duas pilhas AA padrão (não inclusas).

19

MODELO

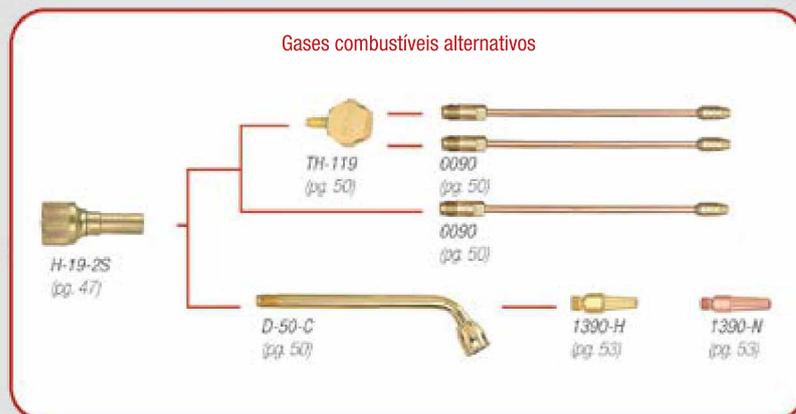
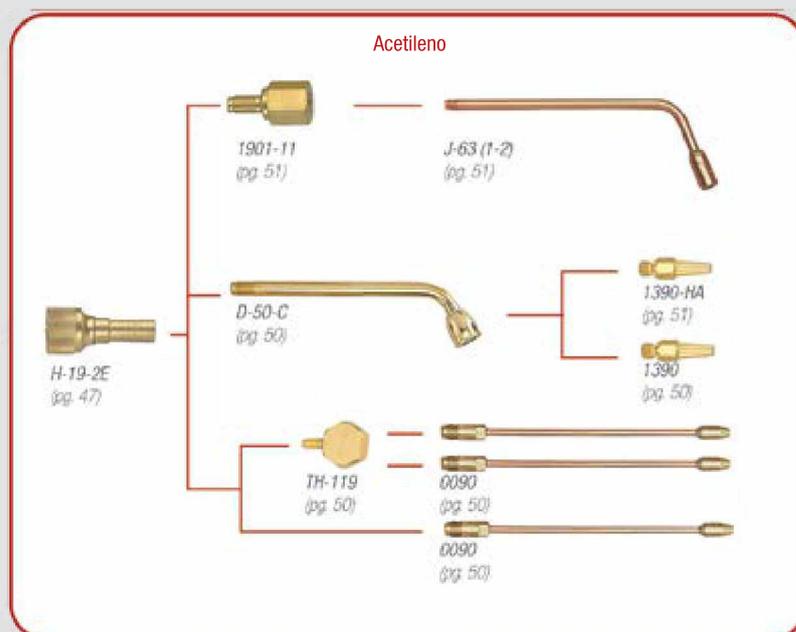
MAÇARICO PARA USO COM ACETILENO / GÁS ALTERNATIVO

APLICAÇÕES

O modelo 19-6 é dotado de um punho de maçarico combinado para corte, soldagem, brasagem e aquecimento. Pode ser usado com oxi-acetileno ou outros gases combustíveis. O modelo 19-6 possui dois tubos unidos por solda prata. As válvulas ficam localizadas à frente do punho do maçarico para controle mais preciso durante a operação e maior conforto.

DESCRIÇÃO

- Solda até 14 mm
- Corta até 75 mm de espessura
- Punho extremamente leve e durável
- Construção de tubo duplo brasado com prata para proporcionar segurança e durabilidade
- Válvula esférica para ajuste de chama rápido e preciso



CÓDIGO

ROSCA OXIGÊNIO

ROSCA GÁS COMBUSTÍVEL

PESO (kg)

COMPRIMENTO (mm)

19-6

9/16"-18-UNF-3A-RH

9/16"-18-UNF-3A-LH

0.240

154

K-43

MODELO

MAÇARICO PARA AQUECIMENTO E DESEMPENO DE PEÇAS

APLICAÇÕES

O maçarico K-43 caracteriza-se pelo punho de aquecimento para trabalhos pesados modelo 42-3, extensão em aço inoxidável 2393 e misturador de alta vazão F-43. Ele é desenvolvido para uso com bicos 2290. Ideal para uso com bicos de limpeza (pentes) RBA e RBP.

DESCRIÇÃO

- Capacidade de aquecimento: 22.300 - 223.000 Kcal/h (bico multichama)
- Misturados tipo F para baixa pressão: F-43
- Comprimento de extensão de 275 a 1.200 mm
- Gás combustível: GLP ou GN



CÓDIGO	PUNHO	MISTURADOR	EXTENSÃO	BICOS DE AQUECIMENTO RECOMENDADOS
K-43-1	43-2	E3-43	2393-1F 915	2290-H 1-5
K-43-2	43-2	E3-43	2393-2F 710	2290-H 1-5
K-43-3	43-2	E3-43	2393-3F 1380	2290-H 1-5
K-43-4	43-2	E3-43	2393-4F 275	2290-H 1-5

Seguro. genuíno Harris®.



INFORMATIVO TÉCNICO PARA MAÇARICOS

Projetados e fabricados de acordo com a Norma EN ISO 5172.

Harris oferece maçaricos projetados especialmente para o melhor desempenho possível com cada tipo de gás combustível.

Sistema de pressão igual para acetileno e gases alternativos:

- Misturador na cabeça.
- Extremamente resistente ao retorno de chama.
- Maçaricos podem ser utilizados com todos os gases combustíveis - apenas trocando o bico.
- Todos os maçaricos são fornecidos com rosca de entrada padrão 9/16"-18-UNF-3A-RH.

Sistema de baixa pressão para propano, GLP e MAPP®:

- Estilo injetor.
- Baixa pressão de mistura na cabeça - gases combustíveis podem ser usados com pressões muito baixas, ex.: 0,015 bar.
- Chama de pré-aquecimento estável durante o corte.
- Menor consumo de gás combustível durante o corte.
- Retira todo o gás do cilindro reduzindo o custo de operação.

Obs.: Os maçaricos não são fornecidos com válvulas de segurança ou bico, esses itens são vendidos separadamente.

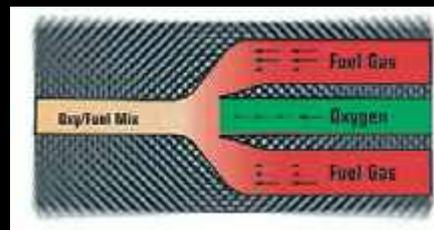
MISTURADOR DE GASES

A Harris oferece dois tipos de misturadores de gases. Pressão igual ou pressão positiva são misturadores do tipo "E", enquanto injetor de baixa pressão refere-se ao misturador tipo "F".

O tipo de misturador mais adequado a cada aplicação depende do suprimento de gás disponível. Veja as características e benefícios de cada tipo de misturador.

Tipo "E"

Para mistura homogênea de Oxigênio e Gás Combustível, misturador tipo "E" exige um igual controle de pressões para os gases, os quais devem entrar na câmara de mistura sempre com pressões positivas bem controladas. Misturadores tipo "E" permitem ao usuário um bom controle da relação Oxigênio/Combustível, sendo essa característica uma vantagem em aplicações onde uma chama carburante ou oxidante é necessária. Também é o mais adequado para trabalhar com alta vazão de gases, característica muitas vezes necessária para aquecimento de grande porte. Esse tipo de misturador é usado principalmente no Acetileno, mas também pode ser utilizado em gases alternativos (GLP, Propano e etc) quando disponível uma pressão positiva controlada para esses gases.



Tipo "F"

Também conhecido como misturador injetor de baixa pressão, requer apenas o Oxigênio com um controle de pressão positiva. O oxigênio passa pelo misturador em alta velocidade aspirando o gás combustível, dessa forma não é necessário que este tenha uma pressão positiva controlada. De fato os misturadores tipo "F" da Harris são projetados para trabalhar com gás combustível em baixíssimas pressões, como 0,015 bar. Misturadores tipo "F" tendem a produzir uma mistura mais homogênea entre oxigênio e combustível devido sua turbulência ocorrida na câmara de mistura, sendo essa característica especialmente importante para os gases alternativos, pois são mais difíceis a mistura com oxigênio.

Misturadores tipo "F" tendem a ter mais restrições na regulagem de chama que os misturadores tipo "E", mas devido sua superior capacidade de mistura tendem a maximizar o poder calorífico gerado. Misturadores tipo "F" são primeiramente usados com gás natural a baixa pressão. Entretanto, também são recomendados para uso com gases alternativos (GLP, Propano, MAPP®, etc.) quando se requer alto poder calorífico ou um controle de pressão positivo para o gás combustível não é possível.

