
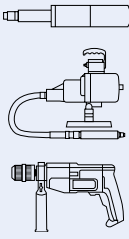

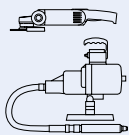


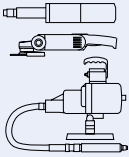

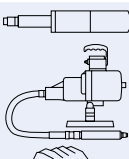



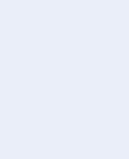
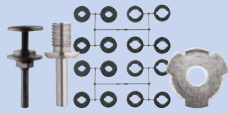
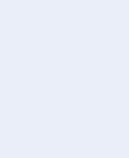



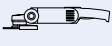


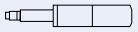

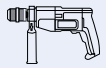






Conteúdo	Página
■ Informações gerais	3
■ O caminho mais rápido para a melhor ferramenta	4
■ Notas de segurança e dimensões	6
■ Velocidades de corte e aplicações	7
■ Materiais das cerdas e suas recomendações de uso	8
■ Informações para o trabalho em aço inoxidável (INOX)	9
■ Embalagem e apresentação	10

Máquina	Conteúdo	Página
	<b>Escovas cilíndricas</b>	
	 Escovas cilíndricas sem trançado	11
	 Escovas cilíndricas trançada	15
	 Escovas cilíndricas para tubulação, linha Pipe	17
 	<b>Escovas para uso estacionário</b>	
	 Escovas cilíndricas	19
	 Escovas cilíndricas com cerdas plásticas	21
	 Escovas tipo copo com cerdas plásticas	22
	<b>Escovas cilíndricas</b>	
	 Escovas cilíndricas para máquinas politrizes	23
	<b>Escovas tipo pincel com haste</b>	
	 Escovas tipo pincel com haste	24
	<b>Escovas cilíndricas com haste</b>	
	 Escovas cilíndricas com haste	28
	<b>Escovas cônicas com haste</b>	
	 Escovas cônicas com haste	30
	<b>Escovas tipo copo com haste</b>	
	 Escovas copo com haste	31

Máquina	Conteúdo	Página
	<b>Conjuntos de escovas</b>	
	 Conjuntos de escovas	31
	<b>Escovas tipo copo com rosca</b>	
	 Escovas copo com rosca	32
	<b>Escovas cônicas com rosca</b>	
	 Escovas cônicas com rosca	35
	<b>Escovas INOX-TOTAL</b>	
	 Escovas INOX-TOTAL	37
	<b>Escovas internas</b>	
	 Escovas internas	40
	<b>Escovas manuais</b>	
	 Escovas manuais	42
	<b>Acessórios</b>	
	 Hastes de fixação e adaptadores	44
	<b>Escovas em embalagem POS</b>	
	 Visão geral	47

	Esmerilhadeira angular		Máquina de polimento/ Rolo acionador
	Conversor com eixo flexível		Esmerilhadeira reta
	Uso estacionário		Furadeira
	Aplicações robóticas		Aplicação manual

### Escovas PFERD

As escovas industriais PFERD são ferramentas de qualidade para o acabamento de superfícies. A PFERD oferece uma ampla gama de escovas de alta qualidade para o trabalho profissional nos mais diversos materiais e aplicações. Dentro da linha PFERD, é possível encontrar a escova mais adequada para cada problema de aplicação e para cada material a ser trabalhado.

A qualidade PFERD é certificada de acordo com ISO 9001.

#### Vantagens:

- Arames de qualidade especial (temperados a óleo) - com alta flexibilidade e resistência à fadiga, garantem uma longa vida útil.
- Alta concentricidade e precisão devido a distribuição uniforme do arame e a sua fixação segura

- Ótimo acabamento, resultado da combinação entre o corpo da escova e o comprimento visível dos arames
- Ótima relação custo x benefício

#### Mais escovação em menos tempo

A PFERD produz escovas cilíndricas trançadas e escovas pipe de acordo com o processo específico do fabricante. A fixação especial do trançado da escova contribui para o aumento significativo do desempenho.

#### Vantagens:

- Vida útil 25 % mais longa comparado a escovas convencionais disponíveis no mercado
- Economia no tempo de troca da ferramenta, redução dos custos das ferramentas e maior eficiência



### O caminho mais rápido para a melhor ferramenta

Para auxiliá-lo a encontrar rapidamente a escova ideal, apresentaremos nas páginas seguintes (4-5), as mais importantes aplicações e ferramentas em nossa linha de produtos que mais se adequam a cada caso.

#### 1 Seleção do material do arame

Inicialmente, selecione o material ideal do arame para a aplicação da escova, para que este se adeque ao material a ser trabalhado. Os materiais dos arames são codificados por cor para facilitar o seu reconhecimento:

<b>Arame de aço</b>	<b>– cinza</b>
<b>Arame de aço inoxidável</b>	<b>– azul</b>
<b>Arame de latonado</b>	<b>– amarelo</b>
<b>Filamento de plástico</b>	<b>– vermelho</b>

#### 2 Seleção do tipo de arame

Dependendo do efeito a ser atingido pela escova, pode-se optar por diferentes tipos de arame: sem trançado, trançado ou vulcanizado.

#### 3 Seleção a ferramenta

A ferramenta mais adequada pode ser encontrada abaixo da descrição da sua aplicação.



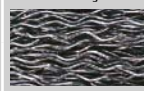










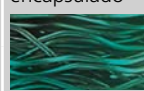












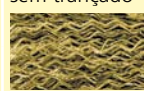


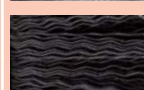



Escovas de potência industrial são usadas para:

- **Rebarbar**, em especial, remoção de rebarbas secundárias, produzidas por fresagem, retificação, torneamento e perfuração
- **Trabalho em superfícies**
  - **Limpeza**
    - Remoção de pó, remoção de escama
    - Cordões de solda
    - Limpeza, remoção de tinta
  - **Acabamento de superfícies**
    - Acabamento fosco, polimento
    - Rugosidade e texturização

Escovas industriais		O caminho mais rápido para a melhor ferramenta		PFERD	
Seleção do material do arame		Seleção do arame		Seleção da ferramenta	
Do material a ser trabalhado ao material do arame		Do material a ser trabalhado ao tipo de arame		Código de cor do arame	
Material a ser trabalhado	Material do arame	Vantagens / características	Aplicação	Tipo de arame	Código de cor do arame
Aplicação: aço, alumínio, aço inoxidável, aço carbono, aço liga, aço 316, aço 304, aço 309, aço 310, aço 312, aço 314, aço 316L, aço 317, aço 321, aço 347, aço 354, aço 355, aço 356, aço 358, aço 360, aço 361, aço 362, aço 363, aço 364, aço 365, aço 366, aço 367, aço 368, aço 369, aço 370, aço 371, aço 372, aço 373, aço 374, aço 375, aço 376, aço 377, aço 378, aço 379, aço 380, aço 381, aço 382, aço 383, aço 384, aço 385, aço 386, aço 387, aço 388, aço 389, aço 390, aço 391, aço 392, aço 393, aço 394, aço 395, aço 396, aço 397, aço 398, aço 399, aço 400, aço 401, aço 402, aço 403, aço 404, aço 405, aço 406, aço 407, aço 408, aço 409, aço 410, aço 411, aço 412, aço 413, aço 414, aço 415, aço 416, aço 417, aço 418, aço 419, aço 420, aço 421, aço 422, aço 423, aço 424, aço 425, aço 426, aço 427, aço 428, aço 429, aço 430, aço 431, aço 432, aço 433, aço 434, aço 435, aço 436, aço 437, aço 438, aço 439, aço 440, aço 441, aço 442, aço 443, aço 444, aço 445, aço 446, aço 447, aço 448, aço 449, aço 450, aço 451, aço 452, aço 453, aço 454, aço 455, aço 456, aço 457, aço 458, aço 459, aço 460, aço 461, aço 462, aço 463, aço 464, aço 465, aço 466, aço 467, aço 468, aço 469, aço 470, aço 471, aço 472, aço 473, aço 474, aço 475, aço 476, aço 477, aço 478, aço 479, aço 480, aço 481, aço 482, aço 483, aço 484, aço 485, aço 486, aço 487, aço 488, aço 489, aço 490, aço 491, aço 492, aço 493, aço 494, aço 495, aço 496, aço 497, aço 498, aço 499, aço 500, aço 501, aço 502, aço 503, aço 504, aço 505, aço 506, aço 507, aço 508, aço 509, aço 510, aço 511, aço 512, aço 513, aço 514, aço 515, aço 516, aço 517, aço 518, aço 519, aço 520, aço 521, aço 522, aço 523, aço 524, aço 525, aço 526, aço 527, aço 528, aço 529, aço 530, aço 531, aço 532, aço 533, aço 534, aço 535, aço 536, aço 537, aço 538, aço 539, aço 540, aço 541, aço 542, aço 543, aço 544, aço 545, aço 546, aço 547, aço 548, aço 549, aço 550, aço 551, aço 552, aço 553, aço 554, aço 555, aço 556, aço 557, aço 558, aço 559, aço 560, aço 561, aço 562, aço 563, aço 564, aço 565, aço 566, aço 567, aço 568, aço 569, aço 570, aço 571, aço 572, aço 573, aço 574, aço 575, aço 576, aço 577, aço 578, aço 579, aço 580, aço 581, aço 582, aço 583, aço 584, aço 585, aço 586, aço 587, aço 588, aço 589, aço 590, aço 591, aço 592, aço 593, aço 594, aço 595, aço 596, aço 597, aço 598, aço 599, aço 600, aço 601, aço 602, aço 603, aço 604, aço 605, aço 606, aço 607, aço 608, aço 609, aço 610, aço 611, aço 612, aço 613, aço 614, aço 615, aço 616, aço 617, aço 618, aço 619, aço 620, aço 621, aço 622, aço 623, aço 624, aço 625, aço 626, aço 627, aço 628, aço 629, aço 630, aço 631, aço 632, aço 633, aço 634, aço 635, aço 636, aço 637, aço 638, aço 639, aço 640, aço 641, aço 642, aço 643, aço 644, aço 645, aço 646, aço 647, aço 648, aço 649, aço 650, aço 651, aço 652, aço 653, aço 654, aço 655, aço 656, aço 657, aço 658, aço 659, aço 660, aço 661, aço 662, aço 663, aço 664, aço 665, aço 666, aço 667, aço 668, aço 669, aço 670, aço 671, aço 672, aço 673, aço 674, aço 675, aço 676, aço 677, aço 678, aço 679, aço 680, aço 681, aço 682, aço 683, aço 684, aço 685, aço 686, aço 687, aço 688, aço 689, aço 690, aço 691, aço 692, aço 693, aço 694, aço 695, aço 696, aço 697, aço 698, aço 699, aço 700, aço 701, aço 702, aço 703, aço 704, aço 705, aço 706, aço 707, aço 708, aço 709, aço 710, aço 711, aço 712, aço 713, aço 714, aço 715, aço 716, aço 717, aço 718, aço 719, aço 720, aço 721, aço 722, aço 723, aço 724, aço 725, aço 726, aço 727, aço 728, aço 729, aço 730, aço 731, aço 732, aço 733, aço 734, aço 735, aço 736, aço 737, aço 738, aço 739, aço 740, aço 741, aço 742, aço 743, aço 744, aço 745, aço 746, aço 747, aço 748, aço 749, aço 750, aço 751, aço 752, aço 753, aço 754, aço 755, aço 756, aço 757, aço 758, aço 759, aço 760, aço 761, aço 762, aço 763, aço 764, aço 765, aço 766, aço 767, aço 768, aço 769, aço 770, aço 771, aço 772, aço 773, aço 774, aço 775, aço 776, aço 777, aço 778, aço 779, aço 780, aço 781, aço 782, aço 783, aço 784, aço 785, aço 786, aço 787, aço 788, aço 789, aço 790, aço 791, aço 792, aço 793, aço 794, aço 795, aço 796, aço 797, aço 798, aço 799, aço 800, aço 801, aço 802, aço 803, aço 804, aço 805, aço 806, aço 807, aço 808, aço 809, aço 810, aço 811, aço 812, aço 813, aço 814, aço 815, aço 816, aço 817, aço 818, aço 819, aço 820, aço 821, aço 822, aço 823, aço 824, aço 825, aço 826, aço 827, aço 828, aço 829, aço 830, aço 831, aço 832, aço 833, aço 834, aço 835, aço 836, aço 837, aço 838, aço 839, aço 840, aço 841, aço 842, aço 843, aço 844, aço 845, aço 846, aço 847, aço 848, aço 849, aço 850, aço 851, aço 852, aço 853, aço 854, aço 855, aço 856, aço 857, aço 858, aço 859, aço 860, aço 861, aço 862, aço 863, aço 864, aço 865, aço 866, aço 867, aço 868, aço 869, aço 870, aço 871, aço 872, aço 873, aço 874, aço 875, aço 876, aço 877, aço 878, aço 879, aço 880, aço 881, aço 882, aço 883, aço 884, aço 885, aço 886, aço 887, aço 888, aço 889, aço 890, aço 891, aço 892, aço 893, aço 894, aço 895, aço 896, aço 897, aço 898, aço 899, aço 900, aço 901, aço 902, aço 903, aço 904, aço 905, aço 906, aço 907, aço 908, aço 909, aço 910, aço 911, aço 912, aço 913, aço 914, aço 915, aço 916, aço 917, aço 918, aço 919, aço 920, aço 921, aço 922, aço 923, aço 924, aço 925, aço 926, aço 927, aço 928, aço 929, aço 930, aço 931, aço 932, aço 933, aço 934, aço 935, aço 936, aço 937, aço 938, aço 939, aço 940, aço 941, aço 942, aço 943, aço 944, aço 945, aço 946, aço 947, aço 948, aço 949, aço 950, aço 951, aço 952, aço 953, aço 954, aço 955, aço 956, aço 957, aço 958, aço 959, aço 960, aço 961, aço 962, aço 963, aço 964, aço 965, aço 966, aço 967, aço 968, aço 969, aço 970, aço 971, aço 972, aço 973, aço 974, aço 975, aço 976, aço 977, aço 978, aço 979, aço 980, aço 981, aço 982, aço 983, aço 984, aço 985, aço 986, aço 987, aço 988, aço 989, aço 990, aço 991, aço 992, aço 993, aço 994, aço 995, aço 996, aço 997, aço 998, aço 999, aço 1000, aço 1001, aço 1002, aço 1003, aço 1004, aço 1005, aço 1006, aço 1007, aço 1008, aço 1009, aço 1010, aço 1011, aço 1012, aço 1013, aço 1014, aço 1015, aço 1016, aço 1017, aço 1018, aço 1019, aço 1020, aço 1021, aço 1022, aço 1023, aço 1024, aço 1025, aço 1026, aço 1027, aço 1028, aço 1029, aço 1030, aço 1031, aço 1032, aço 1033, aço 1034, aço 1035, aço 1036, aço 1037, aço 1038, aço 1039, aço 1040, aço 1041, aço 1042, aço 1043, aço 1044, aço 1045, aço 1046, aço 1047, aço 1048, aço 1049, aço 1050, aço 1051, aço 1052, aço 1053, aço 1054, aço 1055, aço 1056, aço 1057, aço 1058, aço 1059, aço 1060, aço 1061, aço 1062, aço 1063, aço 1064, aço 1065, aço 1066, aço 1067, aço 1068, aço 1069, aço 1070, aço 1071, aço 1072, aço 1073, aço 1074, aço 1075, aço 1076, aço 1077, aço 1078, aço 1079, aço 1080, aço 1081, aço 1082, aço 1083, aço 1084, aço 1085, aço 1086, aço 1087, aço 1088, aço 1089, aço 1090, aço 1091, aço 1092, aço 1093, aço 1094, aço 1095, aço 1096, aço 1097, aço 1098, aço 1099, aço 1100, aço 1101, aço 1102, aço 1103, aço 1104, aço 1105, aço 1106, aço 1107, aço 1108, aço 1109, aço 1110, aço 1111, aço 1112, aço 1113, aço 1114, aço 1115, aço 1116, aço 1117, aço 1118, aço 1119, aço 1120, aço 1121, aço 1122, aço 1123, aço 1124, aço 1125, aço 1126, aço 1127, aço 1128, aço 1129, aço 1130, aço 1131, aço 1132, aço 1133, aço 1134, aço 1135, aço 1136, aço 1137, aço 1138, aço 1139, aço 1140, aço 1141, aço 1142, aço 1143, aço 1144, aço 1145, aço 1146, aço 1147, aço 1148, aço 1149, aço 1150, aço 1151, aço 1152, aço 1153, aço 1154, aço 1155, aço 1156, aço 1157, aço 1158, aço 1159, aço 1160, aço 1161, aço 1162, aço 1163, aço 1164, aço 1165, aço 1166, aço 1167, aço 1168, aço 1169, aço 1170, aço 1171, aço 1172, aço 1173, aço 1174, aço 1175, aço 1176, aço 1177, aço 1178, aço 1179, aço 1180, aço 1181, aço 1182, aço 1183, aço 1184, aço 1185, aço 1186, aço 1187, aço 1188, aço 1189, aço 1190, aço 1191, aço 1192, aço 1193, aço 1194, aço 1195, aço 1196, aço 1197, aço 1198, aço 1199, aço 1200, aço 1201, aço 1202, aço 1203, aço 1204, aço 1205, aço 1206, aço 1207, aço 1208, aço 1209, aço 1210, aço 1211, aço 1212, aço 1213, aço 1214, aço 1215, aço 1216, aço 1217, aço 1218, aço 1219, aço 1220, aço 1221, aço 1222, aço 1223, aço 1224, aço 1225, aço 1226, aço 1227, aço 1228, aço 1229, aço 1230, aço 1231, aço 1232, aço 1233, aço 1234, aço 1235, aço 1236, aço 1237, aço 1238, aço 1239, aço 1240, aço 1241, aço 1242, aço 1243, aço 1244, aço 1245, aço 1246, aço 1247, aço 1248, aço 1249, aço 1250, aço 1251, aço 1252, aço 1253, aço 1254, aço 1255, aço 1256, aço 1257, aço 1258, aço 1259, aço 1260, aço 1261, aço 1262, aço 1263, aço 1264, aço 1265, aço 1266, aço 1267, aço 1268, aço 1269, aço 1270, aço 1271, aço 1272, aço 1273, aço 1274, aço 1275, aço 1276, aço 1277, aço 1278, aço 1279, aço 1280, aço 1281, aço 1282, aço 1283, aço 1284, aço 1285, aço 1286, aço 1287, aço 1288, aço 1289, aço 1290, aço 1291, aço 1292, aço 1293, aço 1294, aço 1295, aço 1296, aço 1297, aço 1298, aço 1299, aço 1300, aço 1301, aço 1302, aço 1303, aço 1304, aço 1305, aço 1306, aço 1307, aço 1308, aço 1309, aço 1310, aço 1311, aço 1312, aço 1313, aço 1314, aço 1315, aço 1316, aço 1317, aço 1318, aço 1319, aço 1320, aço 1321, aço 1322, aço 1323, aço 1324, aço 1325, aço 1326, aço 1327, aço 1328, aço 1329, aço 1330, aço 1331, aço 1332, aço 1333, aço 1334, aço 1335, aço 1336, aço 1337, aço 1338, aço 1339, aço 1340, aço 1341, aço 1342, aço 1343, aço 1344, aço 1345, aço 1346, aço 1347, aço 1348, aço 1349, aço 1350, aço 1351, aço 1352, aço 1353, aço 1354, aço 1355, aço 1356, aço 1357, aço 1358, aço 1359, aço 1360, aço 1361, aço 1362, aço 1363, aço 1364, aço 1365, aço 1366, aço 1367, aço 1368, aço 1369, aço 1370, aço 1371, aço 1372, aço 1373, aço 1374, aço 1375, aço 1376, aço 1377, aço 1378, aço 1379, aço 1380, aço 1381, aço 1382, aço 1383, aço 1384, aço 1385, aço 1386, aço 1387, aço 1388, aço 1389, aço 1390, aço 1391, aço 1392, aço 1393, aço 1394, aço 1395, aço 1396, aço 1397, aço 1398, aço 1399, aço 1400, aço 1401, aço 1402, aço 1403, aço 1404, aço 1405, aço 1406, aço 1407, aço 1408, aço 1409, aço 1410, aço 1411, aço 1412, aço 1413, aço 1414, aço 1415, aço 1416, aço 1417, aço 1418, aço 1419, aço 1420, aço 1421, aço 1422, aço 1423, aço 1424, aço 1425, aço 1426, aço 1427, aço 1428, aço 1429, aço 1430, aço 1431, aço 1432, aço 1433, aço 1434, aço 1435, aço 1436, aço 1437, aço 1438, aço 1439, aço 1440, aço 1441, aço 1442, aço 1443, aço 1444, aço 1445, aço 1446, aço 1447, aço 1448, aço 1449, aço 1450, aço 1451, aço 1452, aço 1453, aço 1454, aço 1455, aço 1456, aço 1457, aço 1458, aço 1459, aço 1460, aço 1461, aço 1462, aço 1463, aço 1464, aço 1465, aço 1466, aço 1467, aço 1468, aço 1469, aço 1470, aço 1471, aço 1472, aço 1473, aço 1474, aço 1475, aço 1476, aço 1477, aço 1478, aço 1479, aço 1480, aço 1481, aço 1482, aço 1483, aço 1484, aço 1485, aço 1486, aço 1487, aço 1488, aço 1489, aço 1490, aço 1491, aço 1492, aço 1493, aço 1494, aço 1495, aço 1496, aço 1497, aço 1498, aço 1499, aço 1500, aço 1501, aço 1502, aço 1503, aço 1504, aço 1505, aço 1506, aço 1507, aço 1508, aço 1509, aço 1510, aço 1511, aço 1512, aço 1513, aço 1514, aço 1515, aço 1516, aço 1517, aço 1518, aço 1519, aço 1520, aço 1521, aço 1522, aço 1523, aço 1524, aço 1525, aço 1526, aço 1527, aço 1528, aço 1529, aço 1530, aço 1531, aço 1532, aço 1533, aço 1534, aço 1535, aço 1536, aço 1537, aço 1538, aço 1539, aço 1540, aço 1541, aço 1542, aço 1543, aço 1544, aço 1545, aço 1546, aço 1547, aço 1548, aço 1549, aço 1550, aço 1551, aço 1552, aço 1553, aço 1554, aço 1555, aço 1556, aço 1557, aço 1558, aço 1559, aço 1560, aço 1561, aço 1562, aço 1563, aço 1564, aço 1565, aço 1566, aço 1567, aço 1568, aço 1569, aço 1570, aço 1571, aço 1572, aço 1573, aço 1574, aço 1575, aço 1576, aço 1577, aço 1578, aço 1579, aço 1580, aço 1581, aço 1582, aço 1583, aço 1584, aço 1585, aço 1586, aço 1587, aço 1588, aço 1589, aço 1590, aço 1591, aço 1592, aço 1593, aço 1594, aço 1595, aço 1596, aço 1597, aço 1598, aço 1599, aço 1600, aço 1601, aço 1602, aço 1603, aço 1604, aço 1605, aço 1606, aço 1607, aço 1608, aço 1609, aço 1610, aço 1611, aço 1612, aço 1613, aço 1614, aço 1615, aço 1616, aço 1617, aço 1618, aço 1619, aço 1620, aço 1621, aço 1622, aço 1623, aço 1624, aço 1625, aço 1626, aço 1627, aço 1628, aço 1629, aço 1630, aço 1631, aço 1632, aço 1633, aço 1634, aço 1635, aço 1636, aço 1637, aço 1638, aço 1639, aço 1640, aço 1641, aço 1642, aço 1643, aço 1644, aço 1645, aço 1646, aço 1647, aço 1648, aço 1649, aço 1650, aço 1651, aço 1652, aço 1653, aço 1654, aço 1655, aço 1656, aço 1657, aço 1658, aço 1659, aço 1660, aço 1661, aço 1662, aço 1663, aço 1664, aço 1665, aço 1666, aço 1667, aço 1668, aço 1669, aço 1670, aço 1671, aço 1672, aço 1673, aço 1674, aço 1675, aço 1676, aço 1677, aço 1678, aço 1679, aço 1680, aço 1681, aço 1682, aço 1683, aço 1684, aço 1685, aço 1686, aço 1687, aço 1688, aço 1689, aço 1690, aço 1691, aço 1692, aço 1693, aço 1694, aço 1695, aço 1696, aço 1697, aço 1698, aço 1699, aço 1700, aço 1701, aço 1702, aço 1703, aço 1704, aço 1705, aço 1706, aço 1707, aço 1708, aço 1709, aço 1710, aço 1711, aço 1712, aço 1713, aço 1714, aço 1715, aço 1716, aço 1717, aço 1718, aço 1719, aço 1720, aço 1721, aço 1722, aço 1723, aço 1724, aço 1725, aço 1726, aço 1727, aço 1728, aço 1729, aço 1730, aço 1731, aço 1732, aço 1733, aço 1734, aço 1735, aço 1736, aço 1737, aço 1738, aço 1739, aço 1740, aço 1741, aço 1742, aço 1743, aço 1744, aço 1745, aço 1746, aço 1747, aço 1748, aço 1749, aço 1750, aço 1751, aço 1752, aço 1753, aço 1754, aço 1755, aço 1756, aço 1757, aço 1758, aço 1759, aço 1760, aço 1761, aço 1762, aço 1763, aço 1764, aço 1765, aço 1766, aço 1767, aço 1768, aço 1769, aço 1770, aço 1771, aço 1772, aço 1773, aço 1774, aço 1775, aço 1776, aço 1777, aço 1778, aço 1779, aço 1780, aço 1781, aço 1782, aço 1783, aço 1784, aço 1785, aço 1786, aço 1787, aço 1788, aço 1789, aço 1790, aço 1791, aço 1792, aço 1793, aço 1794, aço 1795, aço 1796, aço 1797, aço 1798, aço 1799, aço 1800, aço 1801, aço 1802, aço 1803, aço 1804, aço 1805, aço 1806, aço 1807, aço 1808, aço 1809, aço 1810, aço 1811, aço 1812, aço 1813, aço 1814, aço 1815, aço 1816, aço 1817, aço 1818, aço 1819, aço 1820, aço 1821, aço 1822, aço 1823, aço 1824, aço 1825, aço 1826, aço 1827, aço 1828, aço 1829, aço 1830, aço 1831, aço 1832, aço 1833, aço 1834, aço 1835, aço 1836, aço 1837, aço 1838, aço 1839, aço 1840, aço 1841, aço 1842, aço 1843, aço 1844, aço 1845, aço 1846, aço 1847, aço 1848, aço 1849, aço 1850, aço 1851, aço 1852, aço 1853, aço 1854, aço 1855, aço 1856, aço 1857, aço 1858, aço 1859, aço 1860, aço 1861, aço 1862, aço 1863, aço 1864, aço 1865, aço 1866, aço 1867, aço 1868, aço 1869, aço 1870, aço 1871, aço 1872, aço 1873, aço 1874, aço 1875, aço 1876, aço 1877, aço 1878, aço 1879, aço 1880, aço 1881, aço 1882, aço 1883, aço 1884, aço 1885, aço 1886, aço 1887, aço 1888, aço 1889, aço 1890, aço 1891, aço 1892, aço 1893, aço 1894, aço 1895, aço 1896, aço 1897, aço 1898, aço 1899, aço 1900, aço 1901, aço 1902, aço 1903, aço 1904, aço 1905, aço 1906, aço					

# Escovas industriais

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta

❶ Seleção do material do arame			❷ Seleção do arame		❸ Seleção de ferramenta			
Do material a ser trabalhado ao material do arame			Da aplicação até o tipo do arame		Cordão de solda		Texturização de superfícies	
Material a ser trabalhado	Material dos arames	Vantagens / características	Aplicação	Tipo de arame				
					Página		Página	
Aço estrutural, aço carbono, aços ligados, aços não ligados e plásticos	Arame de aço (ST) <b>Código de cor: cinza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dureza, alta durabilidade</li> <li>Longa vida útil</li> <li>Adequada para altas velocidades rotacionais</li> <li>Ferramenta adequada para propósitos gerais</li> <li>Baixo custo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acabamento leve da superfície</li> <li>Remoção de rebarbas em contornos, orifícios e tubos, remoção de pó, tinta, escamas e material de isolamento térmico.</li> </ul>	sem trançado 	 HBU 42  HBK 42	 WBU 23  RBU 11-14  RBU SC 14		
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Remoção de cordões de solda</li> <li>Remoção de ferrugem, escória, escama, etc.</li> </ul>	trançado  COMBITWIST® 	 RBG 29  RBG PIPE 17  RBG PIPE CT 18			
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta precisão nas operações de limpeza, rebarbação e remoção de ferrugem</li> </ul>	encapsulado 	 RBV 30			
Aço inoxidável (INOX), alumínio, e outros materiais não ferrosos	Arame de aço inoxidável (INOX) <b>Código de cor: azul</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Resistente à corrosão</li> <li>Suporta altas cargas térmicas</li> <li>Não deixa resíduos corrosivos na área de trabalho</li> <li>Pode ser usada em baixas rotações em comparação ao arame de aço</li> <li>Escovas com arame de aço inoxidável são geralmente livres de óleos e lubrificante</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acabamento leve de superfícies</li> <li>Remoção de rebarbas em contornos, orifícios e tubos, remoção de pó, ferrugem, tinta, escamas e material de isolamento térmico em superfícies inoxidáveis</li> </ul>	sem trançado 	 HBU 42  HBK 42	 WBU 23  RBU 11-14		
			<ul style="list-style-type: none"> <li>Remoção de cordões de solda</li> <li>Remoção de ferrugem, escória, escama, etc em superfícies de aço inoxidáveis</li> </ul>	trançado  COMBITWIST® 	 RBG 29  RBGIT 38  RBG PIPE 17  RBGIT PIPE CT 39			
Latão, cobre e outros metais não ferrosos	Arame latonado (MES) <b>Código de cor: amarelo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Trabalhos sem faísca</li> <li>Flexível</li> <li>Acabamento fino em superfícies de alumínio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Acabamento leve</li> <li>Remoção de corrosão, tinta, escama e material de isolamento térmico</li> <li>Limpeza das juntas de solda de cobre</li> </ul>	sem trançado 	 HBU 42			
Metais não ferrosos, aço inoxidável (INOX), alumínio, titânio, madeira, plástico, aço, latão	Arame de plástico (SiC, CO, nylon) <b>Código de cor: vermelho</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nível alto de elasticidade e flexibilidade</li> <li>Efeito abrasivo homogêneo</li> <li>Sensível ao calor, portanto, requer em alguns casos óleo como agente refrigerante</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta flexibilidade permite trabalhar em locais de difícil acesso</li> <li>Rebarbação, limpeza e retificação</li> <li>Acabamento fosco, texturizado e alisamento de superfície</li> </ul>	sem trançado  		 RBU 11, 20  RBUP 21  WBU 23		



⊗ Seleção de Ferramenta									
Borda		Rebarbar Superfície		Interior		Limpar			
									
Página		Página		Página		Página		Página	
 KBU	30, 35	 RBU	28	 PBU	24	 RBU	11-14 28	 PBU	24
 RBU	11-13, 20	 RBU	11-14, 20	 PBUR	26	 TBU	31-32	 PBUR	26
		 TBU	31-32	 IBU	40-41	 HBU HBUP	42 42	 IBU	40-41
 KBG KBG CT	35 36	 RBG RBG CT	15, 19 16	 PBGS	26	 RBG RBG CT	29	 PBGS	26
 RBG	19	 TBG TBG CT	33 34	 PBG	27	 RBG RBG CT	15, 19 16	 PBG	27
						 KBG KBG CT	35 36		
						 TBG TBG CT	33 34		
 RBV	30			 PBV	25			 PBV	25
 KBU	30, 35	 RBU RBUIT	28 38	 PBU PBUIT	24 37	 RBU RBUIT	11-14, 28 38	 PBU PBUIT	24 37
 KBUIT	38	 RBU	11-14, 20	 IBU	40-41	 TBU	31-32	 IBU	40-41
 RBU	11-13, 20	 TBU	31-32	 PBUR	26	 KBU KBUIT	30, 35 38	 PBUR	26
						 HBU HBUP	42 42		
 KBG	35	 RBG RBG CT RBGIT CT	15 16 39	 PBGS PBG	26 37	 RBG	29	 PBGS PBG	26 37
 KBG CT	36	 TBG TBG CT	33 34	 PBG	27	 RBG/RBG CT RBGIT CT	15, 16 39	 PBG	27
						 KBG KBG CT	35 36		
						 TBG TBG CT	33 34		
		 RBU	28	 PBU	24	 RBU	28	 PBU	24
				 IBU	40-41	 HBU HBUP	42 42	 IBU	40-41
 RBU RBUP	11, 20 21	 RBU RBUP	11, 20, 28-29 21	 PBU	24	 RBU RBUP	11, 20, 28-29 21	 PBU	24
 RBU	28-29	 TBU	31-32	 IBU	40-41	 TBU	31-32	 IBU	40-41
		 DBU	22			 DBU	22		

### PFERD – Ferramentas seguras são nossa especialidade

As escovas industriais PFERD seguem os mais elevados padrões de qualidade e segurança, que são constantemente monitorados e aprimorados em nossos laboratórios. Como um dos fabricantes líderes de escovas, a PFERD cumpre os requisitos da norma europeia

EN 1083. Orientações para o uso seguro e econômico das escovas PFERD estão presentes em cada uma de nossas embalagens. Eles ajudarão a aumentar o seu nível de segurança no trabalho.



### Recomendações de segurança:



= Use luvas!



= Use protetor auricular!



= Leia as instruções de segurança!



= Use máscara protetora!



= Use óculos de proteção!

Use a capa protetora da máquina!

#### Velocidade de rotação máxima permitida

Para garantir a segurança operacional, a velocidade de rotação máxima permitida indicada na etiqueta da escova e neste catálogo, não deve ser excedida!

#### Observe as informações abaixo antes do uso:

A velocidade de acionamento da ferramenta não deve exceder a velocidade máxima permitida da escova.

Consulte as informações e tabela de produtos para obter recomendações adicionais sobre as velocidades de funcionamento adequadas. Estas recomendações oferecem detalhes das velocidades rotacionais recomendadas [rpm] para atingir o melhor resultado de trabalho.

#### Diâmetro da escova

No caso de ferramentas portáteis, o diâmetro da escova nunca deve exceder 180 mm, independente do material do filamento.

#### Diâmetro mínimo do furo de acordo com a norma EN 1083

Dependendo do diâmetro total ( $d_1$ ), as escovas devem estar de acordo com os diâmetros mínimos do furo árvore ( $d_{2min}$ ) listados abaixo.

Diâmetro $d_1$ total da escova [mm]	Diâmetro mínimo do furo $d_{2min}$ [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

### Tabela de conversão [mm - polegadas]

Diâmetro da escova		Diâmetro do furo		Largura do arame		Diâmetro do arame	
$d_1$ [mm]	$d_1$ [pol.]	$d_2$ [mm]	$d_2$ [pol.]	b [mm]	b [pol.]	$d_6$ [mm]	$d_6$ [pol.]
40	1-1/2	6,4	1/4	3	1/8	0,10	.004
50	2	9,5	3/8	6	1/4	0,15	.006
70	2-3/4	12,7	1/2	10	3/8	0,20	.008
76	3	15,9	5/8	13	1/2	0,25	.010
90	3-1/2	19,0	3/4	16	5/8	0,30	.012
100	4	22,2	7/8	19	3/4	0,35	.014
125	5	25,4	1	22	7/8	0,40	.016
150	6	28,6	1-1/8	25	1	0,45	.018
178	7	31,8	1-1/4	29	1-1/8	0,50	.020
200	8	38,1	1-1/2	32	1-1/4	0,55	.022
250	10	44,5	1-3/4	38	1-1/2	0,60	.023
300	12	50,8	2	50	2	0,65	.026
350	14	76,2	3	60	2-3/8	0,80	.032
380	15	107,9	4-1/4	75	3	0,90	.035
400	16	133,3	5-1/4	100	4	1,00	.039
						1,10	.040



### Determinação da velocidade de rotação recomendada

- 1 Seleccione o tipo de escova
- 2 Leia a velocidade de corte recomendada
- 3 Determine a velocidade de rotação em função do diâmetro da escova e da velocidade de corte

As variações de velocidade de corte recomendadas [m/s] dependem de cada aplicação e estão abaixo da velocidade máxima de corte permitida.

1 Tipo de escova	2 Veloc. de corte
Escovas tipo pincel	5–15 m/s
Escovas tipo copo	15–45 m/s
Escovas cilíndricas com haste	15–40 m/s
Escovas cilíndricas/pipe com furo ou árvore/rosca	Consulte o diagrama abaixo

### 3 Velocidade de corte recomendada [m/s] para as escovas cilíndricas/pipe com furo ou de árvore/rosca

Aplicação	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Rebarba/quebra de cantos	trançado							35–45 m/s			
	ondulado			15–30 m/s	15–30 m/s						
Remoção de escama/crosta de óxido de ferro	trançado							35–55 m/s			
	ondulado			15–35 m/s	15–35 m/s						
Limpeza/aparas de superfícies	trançado							35–40 m/s			
	ondulado			15–30 m/s	15–30 m/s						
Limpar cordões de solda	trançado							30–40 m/s			
	ondulado							30–45 m/s			

As barras de cor correspondem aos códigos de cor dos materiais do arame (consulte a página 3).

### 4 Velocidade de rotação recomendada [RPM]

n [min <sup>-1</sup> ]	Diâmetro da escova d <sub>1</sub> [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

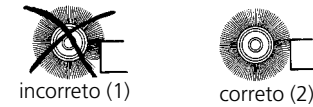
#### Exemplo:

RBG 11512 Steel  
limpeza de superfícies  
Escova. d<sub>1</sub>: 115 mm  
velocidade de corte: 39 m/s  
velocidade rotacional: 6,500 RPM

$$\text{velocidade de corte (v)} = \frac{\varnothing (d_1) \times \pi \times \text{RPM (n)}}{1.000 \times 60}$$

### Recomendação de uso:

#### Pressão de escovação e posição de trabalho



Use somente as pontas do arame (Fig. 2).

#### Exceção

No caso de escovas com cerda de plástico, não é só a ponta do arame que deve ser usada, mas de 2 a 3 mm do comprimento da cerda. No caso de escovas para uso estacionário, o trabalho deve ser feito abaixo do meio da escova (veja figura 2).

#### Comprimentos visíveis das cerdas

O resultado de cerdas mais curtas é uma superfície mais rígida com grande agressividade. Uma cerda mais comprida é mais flexível, ou seja, confere uma característica mais suave à escova e gera um efeito mais homogêneo, até mesmo em superfícies irregulares.

#### Efeito de auto afiação

Uma troca da direção do trabalho da escova durante o uso favorece o efeito de auto afiação.

#### Espessuras do arame

##### Arame grosso

■ Ação mais agressiva da escova com o acabamento da superfície grosseiro, pois poucas pontas de arame encostam na superfície da área de trabalho ao mesmo tempo.

##### Arame fino

■ Uma ação suave da escova com um acabamento fino da superfície, pois muitas pontas de arame estão em contato com a superfície da área de trabalho ao mesmo tempo.

■ Vida útil da escova prolongada por causa do alto nível de flexibilidade das cerdas.

### Soluções de problemas

Problemas	Possíveis soluções
Efeito de escovação insuficiente	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aumente a rotação ou use escova de diâmetro maior</li> <li>■ Escolha uma escova com cerdas curtas</li> <li>■ Escolha uma escova com arames mais grossos</li> </ul>
Efeito de escovação muito agressivo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Reduza a rotação ou use escova de diâmetro menor</li> <li>■ Reduza a pressão de contato da escova</li> <li>■ Escolha uma escova com cerdas mais longas</li> <li>■ Use uma escova com arames mais finos</li> </ul>
Superfície muito rugosa ou irregular	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Use escova mais larga</li> <li>■ Use uma escova com cerdas mais finas</li> <li>■ Reduza a rotação</li> </ul>
Superfície muito fina ou brilhante	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Use escova com arame mais grosso</li> <li>■ Seleccione uma escova com cerdas mais curtas</li> <li>■ Reduza a rotação</li> </ul>
Formação de rebarbas secundárias	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mude o ângulo de trabalho em relação à peça</li> <li>■ Escolha uma escova com cerdas mais curtas</li> <li>■ Use uma escova com arames mais grossos</li> </ul>

<b>Arame de aço (ST)</b>		A PFERD usa arames de qualidade especial com alta flexibilidade e capacidade de curvatura padrão. Por causa da combinação com alta densidade de cerdas, estas escovas têm vida útil mais longa do que as escovas convencionais e, portanto, os custos do processo por peça são reduzidos. Ao contrário de escovas com arame ondulado, escovas trançadas são produzidas com arames de aço liso.
<b>Arame de aço inoxidável (INOX)</b>		Para obedecer aos requisitos específicos para o trabalho com aço inoxidável (INOX), a PFERD usa uma qualidade de arame de 1.4310 (V2A) em todas as suas escovas de INOX.  A experiência adquirida com o uso das escovas em aplicações industriais confirma que a qualidade do arame, possui excelente resistência à corrosão e longa vida útil.
<b>Arame latonado (MES)</b>		O arame latonado é muito macio em comparação aos arames de aço e inox. Ele é usado principalmente para os trabalhos em cobre, latão e metais não ferrosos.
<b>Cerdas de plástico</b>		A seleção de um grão abrasivo adequado é crucial para a solução ideal de diferentes tarefas de usinagem. Para as várias aplicações e materiais, a PFERD oferece escovas industriais nos seguintes tipos de arame: carbureto de silício (SiC), óxido de cerâmica (CO) e nylon (sem grão).  No caso dos tipos de cerda SiC e CO, o grão abrasivo é encapsulado nas cerdas de plástico flexíveis. Durante o desgaste do material transportador, novos grãos abrasivos são liberados constantemente, o que assegura a natureza agressiva constante da escova.  Dependendo da aplicação, cerdas redondas ou retangulares podem ser escolhidas. No caso de aplicações que requerem escovas especialmente abrasivas, cerdas retangulares (REC) são recomendadas. Nos casos onde a escova precisa ser especialmente flexível, cerdas redondas são preferidas.
<b>com carbureto de silício (SiC)</b>		A PFERD oferece tamanhos de grãos entre 80 e 320 para as diferentes tarefas.
<b>com grão cerâmico (CO)</b>		As escovas com grão cerâmico (CO) demonstram um alto nível de resistência e capacidade de corte muito boa em comparação com carbureto de silício e óxido de alumínio. Elas são a escolha certa se o objetivo é alta remoção de material e agressividade no escovamento.
<b>sem grãos abrasivos (Nylon)</b>		Devido às cerdas flexíveis, as escovas com cerdas de nylon são menos agressivas do que as escovas com arame ou cerdas de SiC/CO. Elas são adequadas para o trabalho com materiais que seriam arranhados ou danificados como plástico, por exemplo.

Material das cerdas	Material a ser trabalhado						
	Aço	Aço inoxidável (INOX)	Metais não ferrosos			Ferro fundido	Plástico
			Alumínio	Metais não ferrosos macios latão, cobre, zinco	Metais não ferrosos duros titânio, bronze, níquel e liga de cobalto		
Arame de aço (ST)	●	–	–	–	–	●	○
Arame de aço inoxidável (INOX)	○	●	●	○	○	–	–
Arame latonado (MES)	–	–	–	●	–	–	–
<b>Cerdas de plástico</b>							
Com grão abrasivo de carbureto de silício (SiC)	●	●	●	–	○	●	●
Com grão cerâmico abrasivo (CO)	●	●	●	–	●	○	○
Sem grão abrasivo (Nylon)	–	–	○	○	–	–	●

● = Altamente adequado   ○ = Adequado   – = Não adequado

### PFERD PRAXIS



Os catálogos PFERD PRAXIS contém informações valiosas sobre as propriedades dos materiais assim como dicas e sugestões para o uso das ferramentas PFERD.



### PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Devido à sua boa maleabilidade, soldabilidade, resistência à corrosão, bem como seu aspecto atrativo, usa-se aço inoxidável cada vez mais frequentemente no mercado. Essas características demandam requisitos e exigências especiais das ferramentas para o trabalho desse material.

### Qualidades do arame PFERD

Para cumprir com os requisitos que exige o trabalho em aço inoxidável, a PFERD utiliza em suas escovas INOX o arame de qualidade 1.4310 (V2A). Levando em consideração a experiência prática no campo industrial, confirma-se que essa qualidade de arame possui uma alta resistência à corrosão e maior vida útil.

A qualidade de arame 1.4310 utilizada nas escovas INOX da PFERD tende a apresentar uma característica ferromagnética (deixa-se atrair por ímãs). A causa disso é uma alteração da estrutura, a qual é estimulada através da deformação (p.ex. processo de trefilação do arame). Esta alteração da estrutura e as características ferromagnéticas resultantes, não têm influência na qualidade e resistência à corrosão do arame INOX, mantendo assim as suas propriedades.

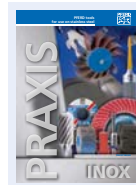
Todas as escovas PFERD com arame INOX estão sinalizadas com a cor azul e são indicadas para o uso em todos os aços inoxidáveis (INOX) tais como 1.4401 (V4A).

### Escovas industriais PFERD tipo INOX-TOTAL

Para condições mais difíceis de aplicação, o programa PFERD oferece as "INOX-TOTAL". Essas escovas foram desenvolvidas especialmente para o tratamento de aços inoxidáveis, e se caracterizam por todas as suas partes serem de aço inoxidável de qualidade 1.4310 (V2A), garantindo uma ótima proteção anticorrosiva. Consulte as páginas 37–39 para obter informações detalhadas e dados para o pedido.

### Competência no trabalho do aço inoxidável (INOX)

A PFERD oferece um programa amplo de ferramentas que satisfazem as especificidades do aço inoxidável. Nos colocamos à disposição para resolver seus problemas de aplicação. Entre em contato conosco.



Os folhetos PRAXIS "Informações para o trabalho em aço inoxidável (INOX)" contêm informações valiosas sobre as propriedades dos materiais assim como dicas e sugestões para o uso das ferramentas PFERD.



### PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Qualidade dos arames de INOX de acordo com a norma

AISI	Referência rápida de acordo com EN 10027-1	Nº do Material de acordo com EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (norma atua)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi17-7 (norma anterior)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

### Nota

Para evitar problemas, é recomendado executar testes preliminares para verificar a resistência à corrosão da peça.

### Acabamento

A limpeza geral das peças após a escovação é recomendada, a fim de evitar partículas soltas aderindo à peça. Para peças que são usadas em um ambiente fortemente corrosivo, é recomendado utilizar ferramentas abrasivas ou decapar. Isto também se aplica quando não só os aços inoxidáveis, mas também os aços sem liga são processados e não pode ser completamente descartados que partículas de atrito vão aderir ao aço inoxidável. Para obter informações detalhadas e dados do pedido de ferramentas de desbaste e polimento, consulte o catálogo 204.


### Evitando a corrosão em aplicações com escovas sobre peças INOX

Causa de corrosão	Solução
Mudanças da estrutura causadas pelo acúmulo de calor	Evitar acúmulo de calor: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Reduzir velocidade de rotação</li> <li>■ Redução de pressão de contato</li> <li>■ Oscilar / movimentar a escovação</li> </ul>
Dado que, normalmente, todas as partes da escova, menos o arame, são feitos de aço, pode haver corrosão por contato destas partes com a peça de trabalho. As escovas da linha INOX-TOTAL são uma exceção a isto.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Use escovas INOX-TOTAL</li> <li>■ Evite contato entre os pratos da escova e a peça de trabalho</li> <li>■ Use as escovas tipo pincel com revestimento de plástico</li> </ul>
Usar a mesma ferramenta para trabalhar em peças de aço e de aço inoxidável	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Não use escovas que já foram usadas em aço, cobre ou outros metais</li> <li>■ Não trabalhe com aço próximo a aplicações de aço inoxidável (INOX)</li> </ul>
Introdução de partículas do arame na superfície (corrosão em fissuras)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Evite alta pressão da escova</li> <li>■ Selecione uma velocidade baixa de rotação</li> </ul>
Remoção de material insuficiente	Remoção de mudanças de estrutura por: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aumento do tempo de escovação</li> <li>■ Uso de ferramentas de desbaste</li> </ul>



### Embalagem industrial

A PFERD oferece escovas industriais embaladas em embalagens padrões robustas industriais.

 Todas as escovas em embalagem industrial (IP) são marcadas com este pictograma por todo o catálogo.


### Vantagens:

- Embalagem robusta protetora
- Etiqueta da embalagem contendo todas as informações importantes, tais como número do artigo, descrição, código EAN e informações técnicas.
- Informações de segurança em cada embalagem



### Embalagem individual POS

Escovas cilíndricas, copo e pipe são fornecidas em embalagens individuais promocionais. Elas podem ser apresentadas eficientemente usando o PFERD-TOOL-CENTER, o ponto de venda da PFERD. As escovas com haste são embaladas e fornecidas em uma prática caixa individual.

 Todas as escovas em embalagem POS são marcadas com este pictograma e com a adição de POS na descrição por todo este catálogo

### Vantagens:

- Funcional padrão europeu de orifícios para uma ótima apresentação do produto na área de vendas
- Etiqueta da embalagem contendo todas as informações importantes, tais como número do artigo, descrição, código EAN e informações técnicas
- O produto é facilmente reconhecido pela janela de visualização

A visão geral de todas as escovas na embalagem do PDV pode ser encontrada nas páginas 47–48.



### Conjuntos de escovas

PFERD oferece três conjuntos em uma caixa de amostra promocional. Eles podem ser instalados em pequenos espaços.

Para obter informações sobre os conjuntos de escovas, consulte a página 31.



### PFERD-TOOL-CENTER

Todas as embalagens individuais de escovas podem ser perfeitamente apresentadas no PFERD-TOOL-CENTER.

Com o sistema de informação do tool center, todas as informações e indicações importantes sobre as aplicações das escovas ficam bem apresentadas no ponto de venda.

As informações e os cartões de símbolo também contêm dicas úteis relacionadas ao uso correto das ferramentas PFERD.



Você encontrará maiores informações sobre o PFERD TOOL-CENTER em nosso folheto: "O PFERD TOOL-CENTER – Maior retorno para o ponto de venda".















### Etiqueta de embalagem

#### Vantagens:



- Pictogramas para a classificação das características mais importantes do produto
- Informações sobre o melhor e mais seguro uso das escovas







#### Diâmetro da escova $d_1$ [mm]

		Escovas cilíndricas sem trançado/trançada
		Escovas cilíndricas com haste montada sem trançado/trançada
		Escovas cônicas com haste montada e copo com sem trançado
		Escovas tipo pincel com haste montada sem trançado/trançada
		Escovas copo com rosca, sem trançado/trançado
		Escovas cônicas com rosca, sem trançado/trançado
		Escovas em disco/escovas internas

#### Largura do arame $b$ [mm]

		Escovas cilíndricas sem trançado/trançada
---	---	---



#### Tipo de montagem

		Haste de fixação/eixo
		Rosca

#### Diâmetro do arame $d_6$ [mm]

	Diâmetro do arame $d_6$
---	-------------------------

#### Comprimento $l_1$ [mm]

		Escovas internas/escovas manuais
---	---	----------------------------------

#### Número de fileiras $Z$

	Escovas manuais
---	-----------------





Excelentes para operações de médio grau de dificuldade, em grandes superfícies, para uso manual e mecânico.

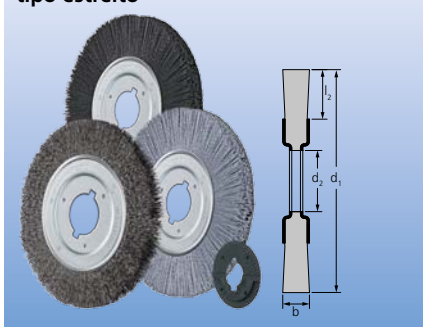
### Recomendações de uso:


- Trabalhe com baixa pressão de contato
- Use somente as pontas do arame
- Pode ser usada com todas as máquinas de acionamento estacionário comum e as esmerilhadeiras devido ao diâmetro variável da árvore de fixação
- Consulte a página 8 para obter mais informações de seleção do grão abrasivo correto

### Observações do pedido:

Favor solicitar jogo de adaptador AK 32 separadamente

### RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo estreito



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Incl. adaptador	Dia. máx. do furo d <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

#### Arames de aço (ST)

RBU 10012/14,0 ST 0,15	597866	100	12	24	-	14,0	0,15	4.000–6.000	8.000
RBU 10012/14,0 ST 0,30	597873	100	12	24	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12512/14,0 ST 0,30	806791	125	12	32	-	14,0	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15012/22,2 ST 0,25	530412	150	12	28	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 18012/22,2 ST 0,30	658734	180	12	43	22,2	31,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20016/22,2 ST 0,25	530436	200	16	44	22,2	31,8	0,25	3.000–4.500	6.000
RBU 25020/22,2 ST 0,25	530443	250	20	70	22,2	31,8	0,25	1.800–2.700	3.600

#### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBU 12512/14,0 INOX 0,30	806807	125	12	32	-	14,0	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15012/22,2 INOX 0,30	597880	150	12	28	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18012/22,2 INOX 0,30	658796	180	12	43	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 INOX 0,30	597910	200	16	44	22,2	31,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 25020/22,2 INOX 0,30	597927	250	20	70	22,2	31,8	0,30	1.400–2.300	3.600

#### Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00	597903	100	12	22	-	12,0	1,00	3.200–5.200	8.000
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90	220870	100	12	22	-	12,0	0,90	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00	530467	150	16	32	12,0	31,8	1,00	2.400–3.900	8.000
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90	220894	150	16	32	12,0	31,8	0,90	2.400–3.900	8.000
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00	530474	200	16	32	22,2	31,8	1,00	1.800–2.900	4.500
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90	220917	200	16	32	22,2	31,8	0,90	1.800–2.900	4.500
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00	530481	250	16	38	22,2	31,8	1,00	1.400–2.300	3.600
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90	220948	250	16	38	22,2	31,8	0,90	1.400–2.300	3.600

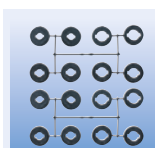
#### Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

RBU 10012/12,0 CO 120 1,10	837269	100	12	22	-	12,0	1,10	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 CO 120 1,10	837276	150	16	28	12,0	31,8	1,10	2.400–3.900	6.000
RBU 20016/22,2 CO 120 1,10	837283	200	16	38	22,2	31,8	1,10	1.800–2.900	4.500

#### Cerdas plásticas nylon

RBU 10012/12,0 Nylon 0,40	899298	100	12	22	-	12,0	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 15016/12,0 Nylon 0,40	899304	150	16	32	12,0	31,8	0,40	3.200–5.200	8.000
RBU 20016/22,2 Nylon 0,40	899311	200	16	32	22,2	31,8	0,40	2.400–3.900	6.000

Modelos adicionais de escovas com arames ondulados e hastes de fixação para uso estacionário podem ser encontradas nas páginas 20–21.



#### Conjunto adaptador AK 32 (EAN 4007220608593)

Dia. do furo da árvores contidos nesse set em mm (pol.): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

**Nota:** As escovas cilíndricas com diâmetros de 100 e 125 mm não podem ser usadas com o conjunto adaptador AK 32.



#### Árvore BO 8/12-22,2 5-18 (EAN 4007220751923)

Para todas as escovas cilíndricas de face estreita e diâmetro até 150 mm com furo.

**Recomendação de segurança:** Hastes de fixação podem somente ser usadas em escovas com diâmetro máximo de 150 mm.

#### Para maiores informações:

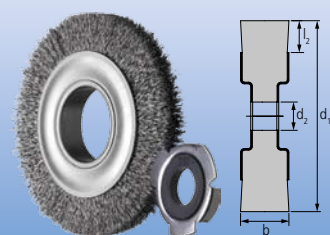
Para obter informações em detalhes e os dados de pedido dos conjuntos adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.

# Escovas cilíndricas

## Escovas cilíndricas, sem trançado



**RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo larga, tabalhos gerais**



Excelente para operações de médio grau de dificuldade em grandes superfícies, para uso manual ou mecânico. Desenvolvidas para uso versátil na área de trabalho em oficinas.


### Exemplo de pedido:

EAN 4007220956236

POS RBU 10020/14,0 ST 0,30

### Recomendações de uso:

- Trabalhe com baixa pressão de contato
- Use somente as pontas do arame
- Pode ser usada com todas as máquinas de acionamento estacionário comum e as esmerilhadeiras devido ao diâmetro variável da árvore de fixação

Descrição	Embalagem	Esco- va dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largu- ra das cerdas b [mm]	Com- pr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Incl. adaptador	Dia. máx. do furo d <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								
<b>Arares de aço (ST)</b>									
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	4.000–6.000	8.000
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	2.300–3.400	4.500
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
<b>Arares de aço inoxidável (INOX)</b>									
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	100	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	3.200–5.200	8.000
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	125	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20	956441	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	956465	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20	956458	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	956472	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	956496	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30	956502	180	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	1.800–2.900	4.500
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	956526	200	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	956533	200	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500

Modelos adicionais de escovas com arames ondulados e hastes de fixação para uso estacionário podem ser encontradas nas páginas 20–21.



### Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem POS, consulte as páginas 47–48.



### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



### Conjunto adaptador AK 32-2

(EAN 4007220806890) Dia. do furo da árvores contidos nesse set em mm (pol.): 31.75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). Incluídos na entrega com as escovas cilíndricas com o diâmetro de 150–200 mm. **Nota: pares do adaptador AM 51** podem ser usados em aplicações com alto calor e força. **Exceção:** escovas cilíndricas com diâmetros de 100 e 125 mm não podem ser usados com pares de adaptadores AM 51.



### Árvore

#### BO 8/12-22,2 5-18

Para RBU 10020 e 12520

#### BO 8/22,2 5-10

Para RBU 10028 e 12528

#### BO 12/22,2 10-30

Para RBU 15025 e 15038

**Nota de segurança:** As hastes de fixação devem ser usadas somente em escovas com diâmetro máximo de 150 mm. **Para maiores informações:** Para obter informações detalhadas e dados do pedido em conjuntos de árvores e adaptadores, consulte as páginas 44–46.



Excelente para operações de médio grau de dificuldade em grandes superfícies. Desenvolvidas especialmente para uso industrial.

### Vantagens:

- Longa vida útil da ferramenta e efeito agressivo de escovamento em função da qualidade especial do arame e alta densidade das cerdas.

### Recomendações de uso:

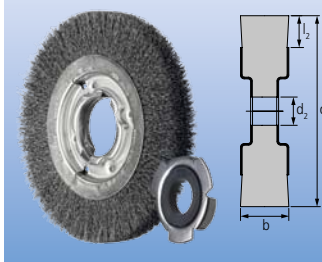
- Trabalhe com baixa pressão de contato
- Use somente as pontas dos arames
- Pode ser usada com todas as máquinas de acionamento estacionário comum e com esmerilhadeiras devido ao diâmetro variável da árvore de fixação


### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**658710**

RBU 10020/14,0 ST 0,30

**RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo larga, uso industrial**



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Incl. adaptador	Dia. máx. do furo d <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>5</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

### Arames de aço (ST)

RBU 10020/14,0 ST 0,30	658710	100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 10028/14,0 ST 0,30	153604	100	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12520/14,0 ST 0,30	806852	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 12528/14,0 ST 0,30	806869	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	4.000–6.000	8.000
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	658727	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	153628	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	658741	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	3.000–4.500	6.000
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	658765	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	153635	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	2.300–3.400	4.500
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30	658772	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30	220924	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.700	3.600
RBU 30040/50,8 ST 0,30	616086	300	40	40	50,8	117,5	0,30	1.500–2.500	3.000

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBU 12520/14,0 INOX 0,30	806876	125	20	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 12528/14,0 INOX 0,30	806883	125	28	30	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	3.200–5.200	8.000
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30	658789	150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30	220887	150	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30	658871	180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	2.400–3.900	6.000
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30	658895	200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30	220900	200	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	1.800–2.900	4.500
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30	658901	250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30	220931	250	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	1.400–2.300	3.600

Modelos adicionais de escovas com arames ondulados e hastes de fixação para uso estacionário podem ser encontradas nas páginas 20–21.



### Conjunto adaptador AK 32-2

(EAN 4007220**806890**)

Os diâmetros da árvore de fixação contidos neste conjunto em mm (polegadas): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2). São incluídos na entrega com as escovas cilíndricas com o diâmetro de 150–250 mm.

### Nota:

**Pares do adaptador AM 51** podem ser usados para aplicações com alto calor e força.

**Exceção:** escovas cilíndricas com diâmetros de 100 e 125 mm não podem ser usadas com pares de adaptadores AM 51. O uso de escovas cilíndricas com um diâmetro de 300 mm é possível com pares do adaptador AM 51.



### Árvore

**BO 8/12-22,2 5-18**

Para RBU 10020 e 12520

**BO 8/22,2 5-10**

Para RBU 10028 e 12528

**BO 12/22,2 10-30**

Para RBU 15025 e 15038

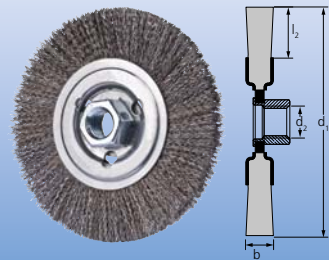
**Nota de segurança:** As hastes de fixação devem ser usadas somente em escovas com diâmetro máximo de 150 mm. **Para maiores informações:** Para obter informações detalhadas e dados do pedido em conjuntos de árvores e adaptadores, consulte as páginas 44–46.



# Escovas cilíndricas

## Escovas cilíndricas, sem trançado

**RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, para uso em esmerilhadeiras**



Adequadas para trabalhos de médio grau de dificuldade como remoção de escamas, remoção de ferrugem, limpeza de cordões de solda e remoção de pequenas rebarbas. O arame ondulado permite mais flexibilidade e produz superfícies mais finas.

**Recomendações de uso:**

- Adequada para uso com as esmerilhadeiras angulares
- Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de velocidade ajustável

**Exemplo de pedido:**

EAN 4007220**806968**  
POS RBU 11512/M14 ST 0,30



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Rosca d <sub>2</sub>	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	EAN 4007220							

**Arares de aço (ST)**

POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	115	12	25	M14x2	0,30	6.300–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	125	12	15	M14x2	0,30	5.500–11.000	11.000

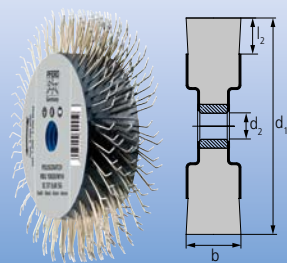
**Arares de aço inoxidável (INOX)**

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	115	12	25	M14x2	0,30	5.000–12.500	12.500
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	125	12	15	M14x2	0,30	4.400–11.000	11.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.

**RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, tipo POLISCRATCH**



Excelente para trabalho e remoção de materiais macios tais como camadas anticorrosão. Mais adequada para a obtenção de uma superfície áspera, como jateada de areia, devido à geometria específica do arame.

**Vantagens:**

- Alto efeito de refrigeração e livre de empastamento devido ao formato aberto das cerdas
- Longa vida útil da ferramenta pois a escova pode ser reafiada utilizando um bloco de afiação

**Recomendações de uso:**

- Adequada para uso com esmerilhadeiras angulares e retas

**Exemplo de pedido:**

EAN 4007220**892459**  
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60

**PFERDERGONOMICS®:**



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Rosca d <sub>2</sub>	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	EAN 4007220							

**Arares de aço (ST)**

POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	100	20	18	M14x2	0,60	1.200–3.500	6.000
------------------------------	--------	-----	----	----	-------	------	-------------	-------



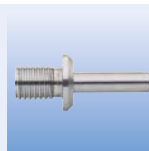
**Embalagem do ponto de venda (POS)**

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem POS, consulte as páginas 47–48.



**Embalagem IP**

Embalagem industrial robusta.



**Árvore BO 8/M 14 (EAN 4007220900482)**

Para montagem das escovas POLISCRATCH nas esmerilhadeiras retas, eixos flexíveis ou furadeiras.

**Recomendação de segurança:**

Use exclusivamente com escovas POLISCRATCH.

**Para maiores informações:**

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



**Bloco de afiação DSB**

As escovas POLISCRATCH podem ser reafiadas até 10 vezes. Para fazê-lo, aperte as pontas do arame na pedra de amolação por aproximadamente 2–3 segundos. As pontas do arame devem estar posicionadas na posição contrária à direção de rotação da ferramenta.

Maiores informações e dados do pedido do bloco de afiação DSB podem ser encontrados no catálogo 206.



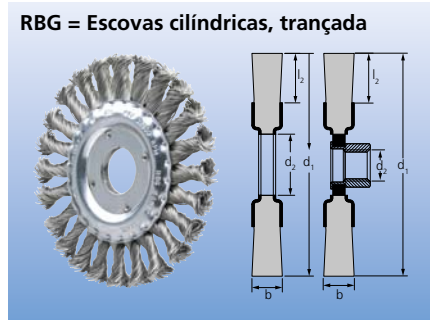
Adequadas para operações pesadas em construções metálicas (decapar, desenferrujar, rebarbar, limpar cordões de solda, remover restos de cola).

### Recomendações de uso:

■ Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência

### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**153512**  
 POS RBG 11512/22,2 ST 0,50  
 Para embalagens com 10 unidades, favor especificar na descrição sem "POS".



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>1</sub> [mm]	Furo dia./Rosca d <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	10								
	EAN 4007220									

### Arames de aço (ST)

POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	-	100	12	28	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	954966	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	952702	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	-	150	13	26	22,2	0,60	30	5.000–10.000	10.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	954973	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	-	178	13	38	M14x2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	954980	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	954997	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	955000	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	-	178	13	38	M14x2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



### Árvore

#### BO 8/22,2 5-10

(EAN 4007220**751930**)

Para todas as escovas cilíndricas com diâmetro de até 125 mm com furo de 22,2 mm.

#### BO 12/22,2 10-30 (EAN 4007220**561317**)

Para todas as escovas cilíndricas com diâmetro de até 150 mm com furo de 22,2 mm.

### Recomendação de segurança:

As hastes devem ser usadas somente com as escovas de diâmetro de até no máximo 150 mm.

### Para maiores informações:

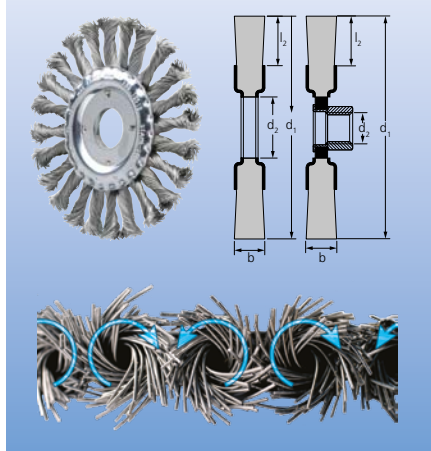
Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.

# Escovas cilíndricas

## Escovas cilíndricas, trançada



### RBG CT = Escovas cilíndricas, trançada, tipo COMBITWIST®



Adequadas para operações pesadas em construções metálicas (decapar, desenferujar, rebarbar, limpar cordões de solda, remover restos de cola).

#### Vantagens:

- Operação suave, mesmo em cantos e extremidades
- Sem contragolpe da escova quando usada nas extremidades
- Vida útil mais longa
- Maior remoção de material
- Redução da possibilidade dos nós se desfazerem durante o uso

#### Recomendações de uso:

- Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**593356**

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50

Para embalagens com 10 unidades, favor especificar na descrição sem "POS".



#### PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Furo dia./Rosca d <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>3</sub> [mm]	N° de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	10								
EAN 4007220										

#### Arames de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®

POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	955017	115	12	22	22,2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	-	115	12	22	M14x2	0,50	24	6.300–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	955024	125	12	28	22,2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	-	125	12	28	M14x2	0,50	24	5.500–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	955031	178	13	38	22,2	0,50	30	4.500–8.500	9.000
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	-	178	13	38	22,2	0,80	30	4.500–8.500	9.000

#### Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	955048	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	-	115	12	22	M14x2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	955055	125	12	28	22,2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	-	125	12	28	M14x2	0,35	24	4.400–11.000	11.000
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	955062	178	13	38	22,2	0,35	30	3.600–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



#### Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem POS, consulte as páginas 47–48.



#### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



#### Árvore BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930)

Para todas as escovas cilíndricas, trançadas com diâmetro de até 125 mm com furo de 22,2 mm.

#### Recomendação de segurança:

As árvores deve ser usadas somente com as escovas de diâmetro de até no máximo 150 mm.

#### Para maiores informações:

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



#### PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





Escova robusta e agressiva, capaz de suportar altas cargas mecânicas. Perfeita para escovação pesada na construção de tubos e estruturas. O perfil extra fino é ideal para áreas de difícil acesso como por exemplo as juntas de solda.

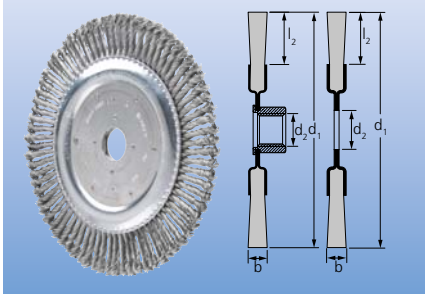
### Recomendações de uso:


■ Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência

### Exemplo de pedido:

EAN 4007220750810  
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50

### RBG PIPE = Escovas cilíndricas, trançada, linha pipe



Descrição	Embalagem	Esco- va dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largu- ra das cerdas b [mm]	Com- pr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Furo dia./ Rosca d <sub>2</sub> [mm]	Nº de nós	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

### Arames de aço (ST)

RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50	750810	100	6	19	16,0	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50	750872	100	6	19	M14x2	32	0,50	10.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50	750926	115	6	21	22,2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50	750933	115	6	21	M14x2	36	0,50	6.300–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50	750957	125	6	18	22,2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50	750995	125	6	18	M14x2	48	0,50	5.500–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50	751015	150	6	27	22,2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50	751022	150	6	27	M14x2	56	0,50	5.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z	751077	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z	751084	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z	751107	178	6	28	22,2	76	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z	751114	178	6	28	M14x2	76	0,50	4.500–8.500	9.000

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50	751220	100	6	19	16,0	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50	751237	100	6	19	M14x2	32	0,50	8.000–15.000	20.000
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50	751275	115	6	21	22,2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50	751305	115	6	21	M14x2	36	0,50	5.000–12.500	12.500
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50	751329	125	6	18	22,2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50	751343	125	6	18	M14x2	48	0,50	4.400–11.000	11.000
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50	751367	150	6	27	22,2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50	751374	150	6	27	M14x2	56	0,50	4.000–10.000	10.000
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z	751398	178	6	28	22,2	76	0,50	3.600–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z	751404	178	6	28	M14x2	76	0,50	3.600–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



Para as ferramentas adequadas para a construção de tubulações, consulte o catálogo "Ferramentas PFERD para a construção da tubulação".



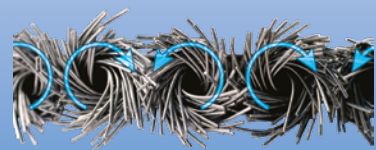
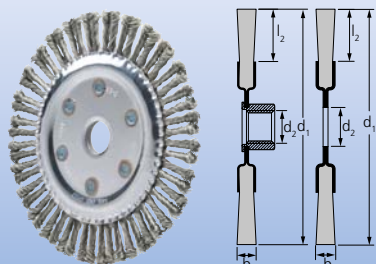
Maiores informações e dados do pedido dos discos de desbaste reforçados para construções de tubulações PFERD podem ser encontrados no catálogo 206.

# Escovas cilíndricas

## Escovas cilíndricas linha Pipe



### RBG PIPE CT = Escova cilíndricas, trançada, tubulações, tipo COMBITWIST®



Escova robusta e agressiva, capaz de suportar altas cargas mecânicas. Perfeita para escovação pesada na construção de tubos e estruturas. O perfil extra fino é ideal para áreas de difícil acesso como por exemplo as juntas de solda.

#### Vantagens:

- Operação suave, mesmo em cantos e extremidades
- Sem contragolpe da escova quando usada nas extremidades
- Vida útil mais longa
- Maior remoção de material
- Redução da possibilidade dos nós se desfazerem durante o uso

#### Recomendações de uso:

- Para desempenho otimizado, use esmerilhadeiras angulares de alta potência


#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220751138

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z

#### PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Furo dia./Rosca d <sub>2</sub> [mm]	Nº de nós	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

#### Arames de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®

RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z	751138	178	6	28	22,2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z	751169	178	6	28	M14x2	56	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z	751190	178	6	28	22,2	72	0,50	4.500–8.500	9.000
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z	751206	178	6	28	M14x2	72	0,50	4.500–8.500	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



#### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Para as ferramentas adequadas para a construção de tubulações, consulte o catálogo “Ferramentas PFERD para a construção da tubulação”.



Maiores informações e dados do pedido dos discos de desbaste reforçados para construções de tubulações PFERD podem ser encontrados no catálogo 206.



#### PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Escova robusta e agressiva, capaz de suportar altas cargas mecânicas. Adequadas para todo tipo de operações pesadas em uso estacionário e automatizado, por exemplo em trabalhos de rebarbação.

**Recomendações de uso:**

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias e as esmerilhadeiras de bancada.

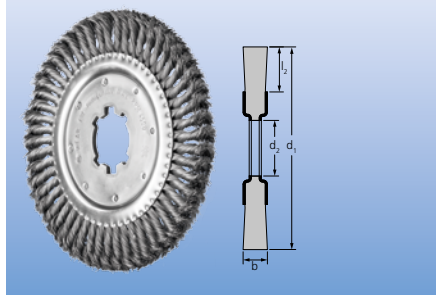
**Exemplo de pedido:**

EAN 40072209**56557**

RBG 20016/50,8 ST 0,50

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.


**RBG = Escovas cilíndricas, trançada**



Descrição	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Dia. furo central d <sub>2</sub> [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
	0,35	0,50								
	EAN 4007220									

**Arames de aço (ST)**

RBG 20016/50,8 ST	956540	956557	200	16	44	50,8	34	4.000–6.500	8.500	1
RBG 25016/50,8 ST	956564	956571	250	16	41	50,8	54	2.000–3.400	4.500	1

**Pares do adaptador APM 50,8**  

 Reduz os diâmetros dos furos para as dimensões solicitadas. Adequados para o uso com escovas cilíndricas trançadas e em todos os acionamentos padrões de ferramenta incluir ponto final.

**Para mais informações:**  
 Para obter informações em detalhes e os dados de pedido nos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.

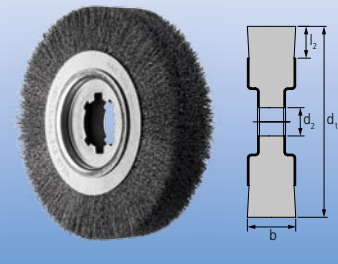




# Escovas para uso estacionário

## Escovas cilíndricas, sem trançado

### RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, escova de desgaste



Adequada particularmente para a rebarbação de tubos, arestas de corte e pequenas peças em máquinas estacionárias.

A construção especial do arame LIT (LIT = aço trançado latonado) é indicada para trabalhos difíceis e pesados.

#### Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias comuns e máquinas de rebarbação.

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**807040**

RBU 25060/50,8 ST 0,20

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.



Descrição	Dia. cerda $d_g$ [mm]			Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. furo central $d_2$ [mm]	Dia. máx. do furo $d_3$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	0,20	0,35	0,50								
	EAN 4007220										

#### Arames de aço (ST)

LIT ST = Arame de AÇO torcido

RBU 25060/50,8 ST	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT ST	-	807118	-	250	60	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 ST	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT ST	-	807125	-	250	80	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1
RBU 250100/50,8 ST	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100,0	1.800–2.700	3.600	1

#### Arames de aço inoxidável (INOX)

LIT INOX = Arame de INOX torcido

RBU 25060/50,8 INOX	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25060/50,8 LIT INOX	-	807200	-	250	60	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 INOX	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 25080/50,8 LIT INOX	-	807217	-	250	80	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1
RBU 250100/50,8 INOX	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100,0	1.400–2.300	3.600	1

### RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado, escova de desgaste



Suas cerdas em plástico SiC tornam este produto adequado para a rebarbação de peças complicadas como cabeçotes de motor e rodas dentadas. Ideal para trabalhar peças em alumínio devido ao longo comprimento do arame e alta flexibilidade.

#### Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias, centros automatizados e robôs.
- Consulte a página 8 para obter mais informações para a seleção do grão abrasivo correto.



Descrição	Dia. cerda $d_g$ [mm]				Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. furo central $d_2$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	120	120	180	320							
	0,55	1,10	0,90	0,55							
	EAN 4007220										

#### Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

RBU 20013/50,8 SiC	807248	-	807255	807262	200	13	43	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 SiC	807279	-	807286	807293	250	15	55	50,8	1.400–2.300	3.600	1

#### Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

RBU 20013/50,8 CO	-	837290	-	-	200	13	46	50,8	2.400–3.900	6.000	1
RBU 25015/50,8 CO	-	837306	-	-	250	15	63	50,8	1.400–2.300	3.600	1



#### Pares do adaptador APM 50,8

Reduz o diâmetro do furo para as dimensões requi-

sitadas. Adequado para o uso com escovas cilíndricas para rebarbação em todos os acionamentos padrões de ferramentas.

#### Para mais informações:

Para obter informações em detalhes e os dados de pedido dos conjuntos de adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.

Suas cerdas em plástico SiC tornam este produto adequado para a rebarbação de peças complicadas como cabeçotes de motor e rodas dentadas. Desenvolvidas especialmente para uso industrial.

### Vantagens:

- Longa vida útil e efeito de escovação agressivo devido à alta densidade do arame.
- Funcionamento extremamente suave devido à distribuição do material do arame.

### Recomendações de uso:

- Recomendadas para uso com as máquinas estacionárias, centros automatizados e robôs.
- Consulte a página 8 para obter mais informações para a seleção do grão abrasivo correto.

### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**956588**

RBUP 15025/50,8 REC SiC 80 1,14

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.

PFERDERGONOMICS®:



RBUP = Escovas cilíndricas, sem trançado, com cerdas plásticas



Descrição	Dia. cerda $d_6$ [mm]				Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. furo central $d_2$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	80	80	120	320							
	1,10	1,14	1,10	0,55							
EAN 4007220											

### Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

RBUP 15025/50,8 REC SiC	-	956588	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 15025/50,8 SiC	956618	-	956649	956670	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 REC SiC	-	956595	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 SiC	956625	-	956656	956687	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 REC SiC	-	956601	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 SiC	956632	-	956663	956694	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1

### Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

RBUP 15025/50,8 CO	956700	-	-	-	150	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 20025/50,8 CO	956717	-	-	-	200	25	32	50,8	900-1.500	3.600	1
RBUP 25025/50,8 CO	956724	-	-	-	250	25	38	50,8	900-1.500	3.600	1



### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



### Pares do adaptador APM 51

Reduz o diâmetro dos furos para as dimensões requisitadas. Adequado para o

uso com escovas cilíndricas e em todos os acionamentos padrões de ferramenta

### Para mais informações:

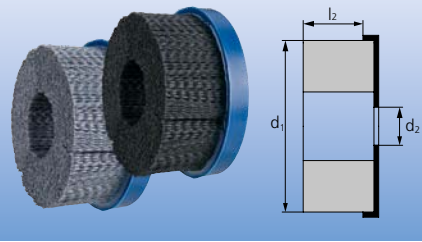
Para obter informações em detalhes e os dados de pedido nos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44-46.



# Escovas para uso estacionário

## Escovas copo com cerdas plásticas, sem trançado

### DBU = Escovas tipo copo, sem trançado



Especialmente adequadas para rebarbação e acabamento em máquinas estacionárias.

#### Vantagens:

- Longa vida útil e agressivo efeito de escovação devido à alta densidade do arame
- Funcionamento extremamente suave devido à distribuição do material do arame

#### Recomendações de uso:


- Recomendadas para uso em máquinas CNC, centros automatizados e robôs.
- Escovas com diâmetro de 75 mm são fornecidas com rosca M14 e retentores e são adequadas para uso com as esmerilhadeiras de velocidade ajustável. O retentor previne que

os arames se expandam e aumenta a ação agressiva da escova. O retentor pode ser removido assim que os arames se desgastam e o restante do arame pode ser usado.

- Consulte a página 8 para obter mais informações para a seleção do grão abrasivo correto
- Todas escovas tipo copo com furo de fixação de 22,2 mm são fornecidas com dois furos de acionamento com diâmetro de 6,5 mm. O diâmetro de implantação é de 31 mm.

PFERDERGONOMICS®:



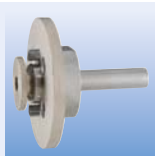
Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Furo dia./ Rosca d <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220						

#### Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)

DBUR 75/M14 REC SiC 80 1,14	899373	75	25	M14x2	1,14 x 2,30	2.400–3.900	6.000
DBUR 75/M14 SiC 80 1,10	899380	75	25	M14x2	1,10	2.400–3.900	6.000
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14	808740	100	38	22,2	1,14 x 2,30	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10	808757	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10	808764	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55	808771	100	38	22,2	0,55	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14	808795	125	38	22,2	1,14 x 2,30	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10	808788	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10	808801	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55	808818	125	38	22,2	0,55	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14	808825	150	38	22,2	1,14 x 2,30	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10	808849	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10	808856	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55	808863	150	38	22,2	0,55	1.000–1.600	2.500

#### Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)

DBU 100/22,2 CO 120 1,10	837221	100	38	22,2	1,10	1.400–2.300	3.500
DBU 125/22,2 CO 120 1,10	837245	125	38	22,2	1,10	1.200–2.000	3.000
DBU 150/22,2 CO 120 1,10	837252	150	38	22,2	1,10	1.000–1.600	2.500



**Árvore BO 12/22,2 6-13**  
(EAN 4007220808887)  
Para todas as escovas tipo copo com diâmetro de 100 mm.



**Árvore BO 12/22,2 6-16**  
(EAN 4007220808894)  
Para todas as escovas tipo copo com diâmetro de 125 e 150 mm.  
**Para maiores informações:**

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



Mais ferramentas PFERD e um grande número de recomendações para uso quando estiver trabalhando com alumínio podem ser encontradas em nosso folheto PRAXIS sobre as “ferramentas PFERD para uso em alumínio”. Entre em contato conosco.





Ideal para a estruturação de superfícies em grandes áreas de trabalho.

A PFERD oferece três materiais de arames diferentes para se adequar a requisitos diferentes.

■ **Arame de aço**

Adequado para escovação pesada e agressiva devido à construção especial do arame.

■ **Arame de aço inoxidável (INOX)**

Adequado para peças de aço inoxidável (INOX)

■ **Cerdas de plástico (SiC)**

Adequado para aço de estruturação, aço inoxidável (INOX) e madeira. Adequado também para rebarba fina de furos e cortes vazados nas peças com superfície grande.

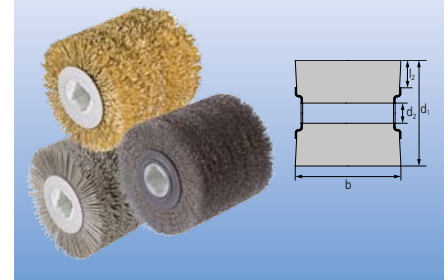
**Recomendações de uso:**


■ Adequado para uso com máquinas de polimento

**Exemplo de pedido:**

EAN 4007220**773086**  
WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27

**WBU = Escova em rolo, sem trançado**



Descrição	Embalagem	Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. furo central $d_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220							

**Arames de aço (LIT ST)**

Furo de fixação com quatro ranhuras de chave. LIT ST = Aço trançado, latonado

WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27	773086	100	100	26	19,1	0,27	3.000–4.500	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

**Arames de aço inoxidável (INOX)**

Furo de árvore com quatro ranhuras de chave.

WBU 100100/19,1 INOX 0,20	773079	100	100	26	19,1	0,20	2.400–3.900	6.000
---------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------

**Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)**

WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27	773062	100	100	26	19,1	1,27	2.400–3.900	6.000
-----------------------------	--------	-----	-----	----	------	------	-------------	-------



**Embalagem IP**

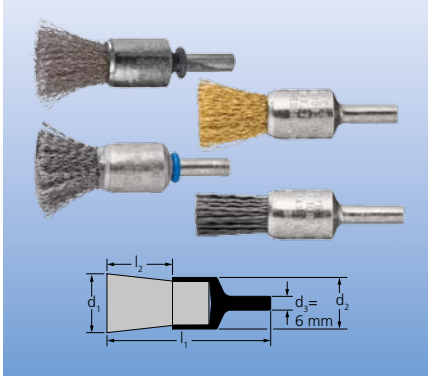
Embalagem industrial robusta.



# Escovas tipo pincel com haste

## Escovas tipo pincel com haste, sem trançado

### PBU = Escovas tipo pincel, sem trançado



Adequada para trabalhos leves como limpeza e remoção de ferrugem. Pode ser usada especialmente bem em áreas de difícil acesso como furos e cavidades pois os arames se expandem durante o uso.

#### Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts.



#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**530894**

PBU 1515/6 ST 0,20

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Dia. copo d <sub>2</sub> [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
EAN 4007220									
<b>Arames de aço (ST)</b>									
PBU 1010/6 ST 0,20	-	530887	10	10	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1010/6 ST 0,35	-	153277	10	10	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,20	-	562574	13	12	20	0,20	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1212/6 ST 0,35	-	562581	13	12	20	0,35	65	10.000–15.000	20.000
PBU 1516/6 ST 0,20	894491	530894	15	16	22	0,20	65	9.000–13.500	18.000
PBU 1516/6 ST 0,35	532256	153253	15	16	22	0,35	65	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,20	894514	530900	20	22	25	0,20	70	9.000–13.500	18.000
PBU 2020/6 ST 0,50	532263	153222	20	22	25	0,50	70	9.000–13.500	18.000
PBU 3029/6 ST 0,20	-	530917	30	29	25	0,20	70	7.500–11.300	15.000
PBU 3029/6 ST 0,50	-	153192	30	29	25	0,50	70	7.500–11.300	15.000
<b>Arames de aço inoxidável (INOX)</b>									
Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.									
PBU 1010/6 INOX 0,15	-	598023	10	10	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,20	-	530924	10	10	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1010/6 INOX 0,35	-	153291	10	10	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,15	-	598030	13	12	20	0,15	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,20	-	562598	13	12	20	0,20	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 INOX 0,35	-	562604	13	12	20	0,35	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 INOX 0,15	-	598047	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	530931	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	153260	15	16	22	0,35	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,15	-	598054	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	530948	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	153246	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 INOX 0,15	-	598061	30	29	25	0,15	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,20	-	530955	30	29	25	0,20	70	6.000–9.800	15.000
PBU 3029/6 INOX 0,50	-	153215	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000
<b>Arame latonado (MES)</b>									
PBU 1010/6 MES 0,30	-	153284	10	10	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 MES 0,30	-	562611	13	12	20	0,30	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 MES 0,30	-	220672	15	16	22	0,30	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 MES 0,50	-	153239	20	22	25	0,50	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 MES 0,50	-	153208	30	29	25	0,50	70	6.000–9.800	15.000
<b>Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)</b>									
PBU 1010/6 SiC 180 0,90	-	220696	10	10	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1212/6 SiC 180 0,90	-	562628	13	12	20	0,90	65	8.000–13.000	20.000
PBU 1516/6 SiC 180 0,90	532348	220689	15	16	22	0,90	65	7.200–11.700	18.000
PBU 2020/6 SiC 180 0,90	532355	220665	20	22	25	0,90	70	7.200–11.700	18.000
PBU 3029/6 SiC 180 0,90	-	220658	30	29	25	0,90	70	6.000–9.800	15.000



Para aplicações específicas, a PFERD oferece escovas em dois formatos especiais:

- **PBUL**  
Tipo extra longo para uso em locais de difícil acesso
- **PBUS**  
Formato cônico pontiagudo para trabalhos de precisão em locais de difícil acesso

#### Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

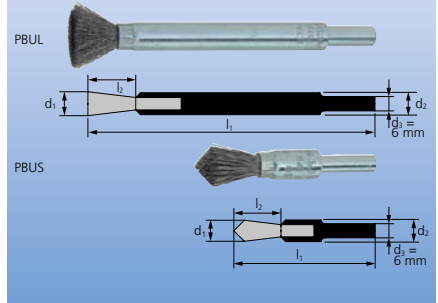
#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220659199

PBUL 1010/6 ST 0,20

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.

**PBUL = Escovas tipo pincel, sem trançado, tipo longo**  
**PBUS = Escovas tipo pincel, sem trançado, tipo pontiagudo**



Descrição	Dia. cerda $d_6$ [mm]		Escova dia. $d_1$ [mm]	Dia. copo $d_2$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	IP
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								

#### Arame de aço (ST)

PBUL 1010/6 ST	659199	659205	10	10	20	120	4.000–9.500	20.000	10
PBUS 1010/6 ST	-	659243	10	10	20	60	10.000–15.000	20.000	10

#### Arame de aço inoxidável (INOX)

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBUL 1010/6 INOX	659212	659229	10	10	20	120	3.500–9.000	20.000	10
PBUS 1010/6 INOX	-	659250	10	10	20	60	8.000–13.000	20.000	10

## Escovas tipo pincel com haste, vulcanizadas



Adequadas para trabalhos médios e pesados. O arame de aço é encapsulado em plástico para um excelente controle da ponta. Especialmente indicadas para rebaxos e furos.

#### Recomendações de uso:

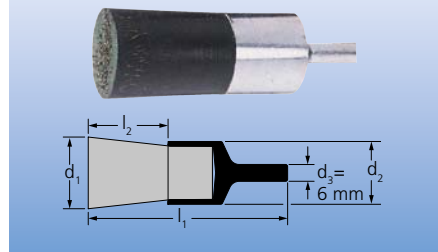
- Use as escovas com as cerdas para baixo para intensificar o efeito da escovação
- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220153321

PBV 2222/6 ST 0,25

**PBV = Escovas tipo pincel, vulcanizadas**



Descrição	Embalagem	Escova dia. $d_1$ [mm]	Dia. copo $d_2$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	10							
	EAN 4007220							

#### Arame de aço (ST)

PBV 2222/6 ST 0,25	153321	22	22	25	0,25	70	6.500–9.800	13.000
PBV 3030/6 ST 0,35	531112	30	29	25	0,35	70	6.500–9.800	13.000



#### Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



#### Embalagem IP

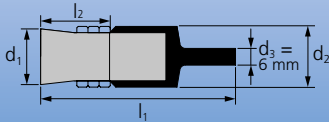
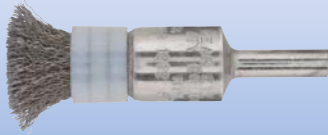
Embalagem industrial robusta.



# Escovas tipo pincel com haste

## Escovas tipo pincel com haste e anéis limitadores, sem trançado

**PBUR = Escovas tipo pincel, sem trançado, com anéis limitadores removíveis**



Adequadas para trabalhos leves como rebarbação, limpeza e remoção de ferrugem. A expansão e flexibilidade do arame podem ser controladas graças aos anéis de plástico removíveis. Excelente para uso em áreas de difícil acesso, furos e cavidades.

**Recomendações de uso:**

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts


**Exemplo de pedido:**

EAN 4007220**530962**

PBUR 1212/6 ST 0,20

Por favor complete a descrição com diâmetro de cerdas desejado.



Descrição	Dia. cerda $d_6$ [mm]		Escova dia. $d_1$ [mm]	Dia. copo $d_2$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
	0,20	0,35							
	EAN 4007220								

**Arames de aço (ST)**

PBUR 1212/6 ST	530962	530979	13	16	25	70	7.500–11.300	15.000	10
PBUR 2020/6 ST	530986	530993	20	22	25	70	6.300–9.400	12.500	10
PBUR 2525/6 ST	531006	531013	25	30	25	70	6.300–9.400	12.500	10

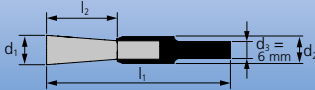
**Arames de aço inoxidável (INOX)**

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBUR 1212/6 INOX	531020	-	13	16	25	70	6.000–9.800	15.000	10
PBUR 2020/6 INOX	531037	-	20	22	25	70	5.000–8.100	12.500	10
PBUR 2525/6 INOX	531044	-	25	30	25	70	5.000–8.100	12.500	10

## Escovas tipo pincel com haste, trançada

**PBGS = Escovas tipo pincel, trançada tipo SINGLETWIST®**




Escova flexível com um único nó para aplicações especiais. Excelente para processamento na parte interna dos cantos quando a escova for impedida de se espalhar pelo desenho do nó que gira contra a direção de funcionamento da escova.

**Recomendações de uso:**

- Ótimos resultados em máquinas com velocidade ajustável
- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts



Descrição	Dia. cerda $d_6$ [mm]			Escova dia. $d_1$ [mm]	Dia. copo $d_2$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
	0,20	0,35	0,50							
	EAN 4007220									

**Arames de aço (ST) – tipo SINGLETWIST®**

PBGS 1010/6 ST	659267	659274	659281	10	10	25	65	5.000–7.500	10.000	10
PBGS 1212/6 ST	807002	-	-	12	10	28	71	5.000–7.500	10.000	10

**Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo SINGLETWIST®**

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBGS 1010/6 INOX	659298	659304	659311	10	10	25	65	4.000–6.500	10.000	10
PBGS 1212/6 INOX	807019	-	-	12	10	28	71	4.000–6.500	10.000	10



**PFERDVIDEO**

Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Escovação agressiva. Adequadas para trabalhos de média dificuldade tal como remoção de rebarba, limpeza e remoção de ferrugem. Podem ser usadas em áreas de difícil acesso, furos e cavidades quando os arames se expandem durante a rotação.

### Recomendações de uso:

- Use máquinas com velocidade ajustável para controlar a expansão dos arames
- Máquinas com potência de saída de no mínimo 500 watts

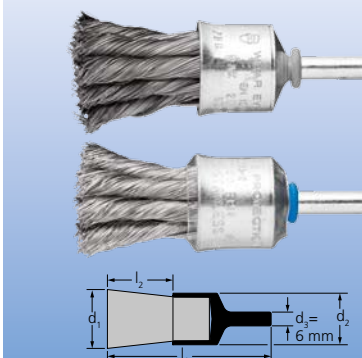
### Exemplo de pedido:



EAN 4007220**153314**

PBG 1919/6 ST 0,35

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição

### PBG = Escovas tipo pincel, trançada



Descrição	Embalagem		Escova dia. $d_1$ [mm]	Dia. copo $d_2$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
										
	EAN 4007220									

### Arames de aço (ST)

PBG 1919/6 ST 0,25	-	936580	19	19	28	0,25	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,35	532416	153314	19	19	28	0,35	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 1919/6 ST 0,50	894361	531051	19	19	28	0,50	68	6	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,25	-	936603	23	23	28	0,25	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,35	-	936610	23	23	28	0,35	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 2323/6 ST 0,50	-	936627	23	23	28	0,50	68	8	10.000–15.000	20.000
PBG 3030/6 ST 0,25	-	936672	30	28	25	0,25	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,35	532423	531068	30	28	25	0,35	68	12	8.000–11.300	20.000
PBG 3030/6 ST 0,50	894422	531075	30	28	25	0,50	68	12	8.000–11.300	20.000

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Fornecidas com o corpo da escova revestido em plástico. Todas as escovas em aço inoxidável encontram-se livres de óleo e lubrificantes.

PBG 1919/6 INOX 0,15	-	598078	19	19	28	0,15	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,25	-	936597	19	19	28	0,25	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	220702	19	19	28	0,35	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	531082	19	19	28	0,60	68	6	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,15	-	936634	23	23	28	0,15	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,25	-	936641	23	23	28	0,25	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,35	-	936658	23	23	28	0,35	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 2323/6 INOX 0,60	-	936665	23	23	28	0,60	68	8	8.000–13.000	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,15	-	598085	30	28	25	0,15	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,25	-	936689	30	28	25	0,25	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	531099	30	28	25	0,35	68	12	6.000–9.800	20.000
PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	531105	30	28	25	0,60	68	12	6.000–9.800	20.000



### Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



### PFERDVIDEO

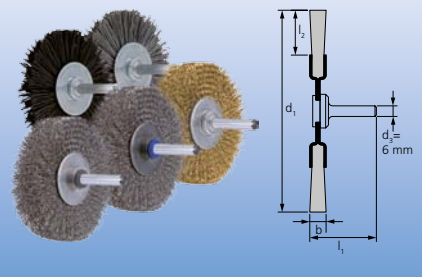
Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

# Escovas cilíndricas com haste

## Escovas cilíndricas com haste, sem trançado



### RBU = Escova cilíndrica, sem trançado



Adequadas para uso universal em limpeza, remoção de ferrugem, acabamento, limpeza de soldas, remoção de leves rebarbas e tinta.

#### Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts
- Consulte a página 8 para obter mais informações sobre a seleção de grão abrasivo.

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220153017

RBU 3006/6 ST 0,20



Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
<b>Arames de aço (ST)</b>									
RBU 2004/6 ST 0,20	-	152980	20	4	3	0,20	37	10.000–15.000	20.000
RBU 3006/6 ST 0,20	531808	153017	30	6	7	0,20	40	10.000–15.000	20.000
RBU 3009/6 ST 0,20	-	899250	30	9	7	0,20	42	10.000–15.000	20.000
RBU 4009/6 ST 0,20	-	153048	40	9	9	0,20	46	9.000–13.500	18.000
RBU 5004/6 ST 0,20	-	806593	50	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 5015/6 ST 0,20	531822	153079	50	15	13	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 6015/6 ST 0,20	-	658437	60	15	15	0,20	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7004/6 ST 0,20	-	806609	70	4	9	0,20	41	7.500–11.300	15.000
RBU 7010/6 ST 0,30	-	658444	70	10	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 7015/6 ST 0,30	894606	153109	70	15	19	0,30	50	7.500–11.300	15.000
RBU 8004/6 ST 0,20	-	806616	80	4	10	0,20	41	6.000–9.000	12.000
RBU 8015/6 ST 0,30	-	153130	80	15	19	0,30	50	6.000–9.000	12.000
RBU 10010/6 ST 0,30	894613	658451	100	10	20	0,30	50	6.000–9.000	12.000
<b>Arames de aço inoxidável (INOX)</b>									
RBU 2004/6 INOX 0,20	-	153000	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	153031	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 3009/6 INOX 0,20	-	899267	30	9	7	0,20	42	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 INOX 0,20	-	153062	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5004/6 INOX 0,20	-	806623	50	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	153093	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 6015/6 INOX 0,20	-	658468	60	15	15	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7004/6 INOX 0,20	-	806630	70	4	9	0,20	41	6.000–9.800	15.000
RBU 7010/6 INOX 0,20	-	597835	70	10	19	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,15	-	597842	70	15	19	0,15	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	153123	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8004/6 INOX 0,20	-	806647	80	4	10	0,20	41	4.800–7.800	12.000
RBU 8010/6 INOX 0,20	-	578919	80	10	19	0,20	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,15	-	597859	80	15	19	0,15	50	4.800–7.800	12.000
RBU 8015/6 INOX 0,30	-	153154	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	658475	100	10	20	0,30	50	4.800–7.800	12.000
<b>Arame latonado (MES)</b>									
RBU 2004/6 MES 0,20	-	152997	20	4	3	0,20	37	8.000–13.000	20.000
RBU 3006/6 MES 0,20	-	153024	30	6	7	0,20	40	8.000–13.000	20.000
RBU 4009/6 MES 0,20	-	153055	40	9	9	0,20	46	7.200–11.700	18.000
RBU 5015/6 MES 0,20	-	153086	50	15	13	0,20	50	6.000–9.800	15.000
RBU 7015/6 MES 0,30	-	153116	70	15	19	0,30	50	6.000–9.800	15.000
RBU 8015/6 MES 0,30	-	153147	80	15	19	0,30	50	4.800–7.800	12.000
<b>Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)</b>									
RBU 5004/6 SiC 120 0,55	-	936511	50	4	10	0,55	50	6.000–9.800	15.000
RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	220610	50	15	13	0,90	50	6.000–9.800	15.000

Continuação na próxima página



Descrição	Embalagem		Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
										
	EAN 4007220									
RBU 7008/6 SiC 120 0,55	-	936528	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	220627	70	15	19	0,90	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 8008/6 SiC 120 0,55	-	936535	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000	
RBU 8015/6 SiC 180 0,90	-	220634	80	15	19	0,90	50	4.800–7.800	12.000	
<b>Cerdas plásticas grão cerâmico (CO)</b>										
RBU 5004/6 CO 120 0,55	-	936542	50	4	10	0,55	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 5015/6 CO 120 1,10	-	899342	50	15	13	1,10	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 7008/6 CO 120 0,55	-	936559	70	8	19	0,55	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 7015/6 CO 120 1,10	-	899359	70	15	19	1,10	50	6.000–9.800	15.000	
RBU 8008/6 CO 120 0,55	-	936566	80	8	19	0,55	50	4.800–7.800	12.000	
RBU 8015/6 CO 120 1,10	-	899366	80	15	19	1,10	50	4.800–7.800	12.000	

## Escovas cilíndricas com haste, trançada



Escovamento agressivo para áreas de difícil acesso como contornos, cantos e arestas. Adequadas para limpeza, remoção de ferrugem e trabalho em cordões de solda.

### Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

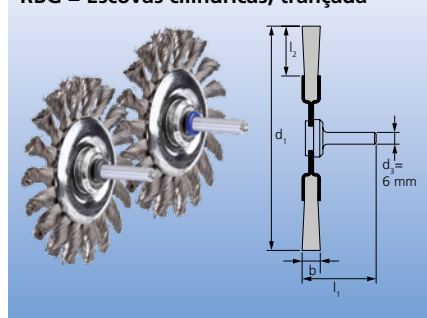
### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**153161**

RBG 7006/6 ST 0,35

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição

### RBG = Escovas cilíndricas, trançada



Descrição	Embalagem		Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
										
	EAN 4007220									
<b>Arames de aço (ST)</b>										
RBG 7006/6 ST 0,35	531969	153161	76	6	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7006/6 ST 0,50	894569	530177	76	6	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,35	-	658482	76	12	16	0,35	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 7012/6 ST 0,50	-	658680	76	12	16	0,50	42	18	12.500–18.800	25.000
RBG 10012/6 ST 0,35	-	530351	100	12	19	0,35	42	22	10.000–15.000	20.000
RBG 10012/6 ST 0,50	-	530399	100	12	19	0,50	42	22	10.000–15.000	20.000

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	220641	76	6	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	530603	76	6	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,35	-	658697	76	12	16	0,35	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 7012/6 INOX 0,50	-	659472	76	12	16	0,50	42	18	10.000–16.300	25.000
RBG 10012/6 INOX 0,35	-	530405	100	12	19	0,35	42	22	8.000–13.000	20.000
RBG 10012/6 INOX 0,50	-	530610	100	12	19	0,50	42	22	8.000–13.000	20.000



### Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



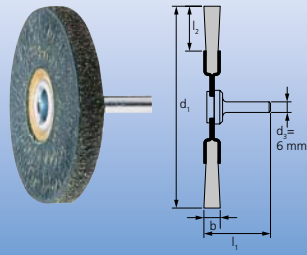
### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.

# Escovas cilíndricas com haste

## Escovas cilíndricas com haste, vulcanizadas

### RBV = Escovas cilíndricas, vulcanizadas



Para trabalhos de média dificuldade. O arame é encapsulado em plástico para o excelente controle das pontas.


#### Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220220955  
RBV 6307/6 ST 0,30



Descrição	Embalagem	Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220							

#### Arares de aço (ST)

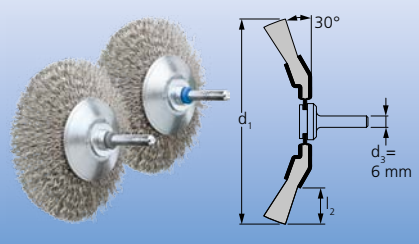
ST = Arame de aço

RBV 6307/6 ST 0,30	220955	63	7	20	0,30	40	7.500–11.300	15.000
--------------------	--------	----	---	----	------	----	--------------	--------

# Escovas cônicas com haste

## Escovas cônicas com haste, trançada

### KBU = Escovas cônicas, sem trançado



Excelente para trabalhos de média dificuldade como rebarbação, limpeza e remoção de ferrugem. Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso.


#### Recomendações de uso:

- Excelentes resultados em máquinas com velocidade ajustável
- Adequado para uso em esmerilhadeiras retas e acionamentos com eixos flexíveis

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220899397  
KBU 9510/6 ST 0,30



Descrição	Embalagem	Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220						

#### Arares de aço (ST)

KBU 5010/6 ST 0,20	936351	50	10	10	0,20	7.500–11.300	15.000
KBU 7010/6 ST 0,30	936368	70	10	15	0,30	7.500–11.300	15.000
KBU 8010/6 ST 0,30	936375	80	10	20	0,30	6.000–9.000	12.000
KBU 9510/6 ST 0,30	899397	95	10	25	0,30	6.000–9.000	12.000

#### Arares de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

KBU 5010/6 INOX 0,20	936382	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,15	936399	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBU 7010/6 INOX 0,20	936405	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBU 8010/6 INOX 0,30	936412	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000
KBU 9510/6 INOX 0,30	899403	95	10	25	0,30	4.800–7.800	12.000



#### Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



#### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.



Adequadas para uso universal em limpeza, remoção de ferrugem, acabamento, limpeza de soldas, remoção de leves rebarbas e tinta. Especialmente indicadas para o uso em superfícies grandes, lisas e facilmente acessíveis devido ao uso de face para baixo com toda a escova aplicada à peça de trabalho.

### Recomendações de uso:

- Máquinas com potência de saída de no mínimo 300 watts

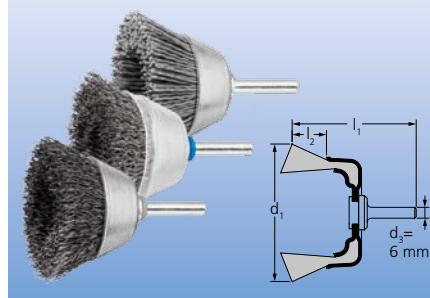
### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**153345**

TBU 5010/6 ST 0,30

Para tipo POS, favor adicionar "POS" na descrição

### TBU = Escovas tipo copo, sem trançado



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>2</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]	
	5	10								
	EAN 4007220									
<b>Arames de aço (ST)</b>										
TBU 5010/6 ST 0,30	532171	153345	50	10	20	0,30	75	5.300–7.900	10.500	
TBU 6015/6 ST 0,30	-	153352	60	15	20	0,30	85	2.200–3.400	4.500	
<b>Arames de aço inoxidável (INOX)</b>										
Escova fornecida com cabo plástico										
TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	579107	50	10	20	0,30	75	4.200–6.800	10.500	
TBU 6015/6 INOX 0,30	-	579114	60	15	20	0,30	85	1.800–2.900	4.500	
<b>Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)</b>										
TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	220719	50	10	20	0,90	75	4.200–6.800	10.500	
TBU 6015/6 SiC 180 0,90	-	220726	60	15	20	0,90	85	1.800–2.900	4.500	

### BSO 5500 ST

Conteúdo: 80 peças

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50

### BSO 5600 ST

Conteúdo: 23 peças

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2020/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

### BSO 5600 INOX

Conteúdo: 23 peças

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2020/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

## Conjuntos de escovas



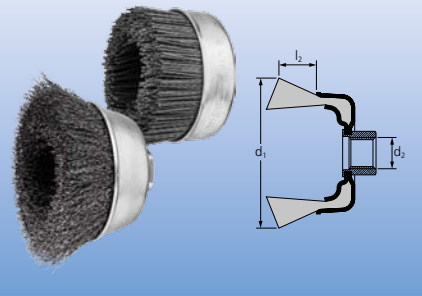
Descrição	EAN 4007220	IP
BSO 5500 ST	220962	1
BSO 5600 ST	808368	1
BSO 5600 INOX	808375	1



# Escovas tipo copo com rosca

## Escovas tipo copo com rosca, sem trançado

**TBU = Escovas tipo copo, sem trançado**



Excelente para trabalhos de escovação médios em grandes superfícies, para rebarbar, limpar e desenferujar.

**Recomendações de uso:**

- Ótimos resultados em máquinas de velocidade ajustável

**Exemplo de pedido:**

EAN 4007220**153543**

POS TBU 60/M14 ST 0,30

Para embalagens com 5 unidades, favor especificar na descrição sem "POS"



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Rosca d <sub>2</sub>	Dia. cerda d <sub>e</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	5						
EAN 4007220								

**Arames de aço (ST)**

POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	955192	60	20	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	955208	75	25	M14x2	0,30	6.300–9.400	12.500
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	-	100	25	M14x2	0,30	4.300–6.400	8.500

**Arames de aço inoxidável (INOX)**

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	955215	60	20	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	955222	75	25	M14x2	0,30	5.000–8.100	12.500
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	-	100	25	M14x2	0,30	3.400–5.500	8.500

**Cerdas plásticas carbureto de silício (SiC)**

POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	-	100	46	M14x2	1,00	2.400–3.900	6.000
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	-	100	46	M14x2	0,90	2.400–3.900	6.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



**Embalagem do ponto de venda (POS)**

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



**Embalagem IP**

Embalagem industrial robusta.





Escova agressiva, ideal para trabalhos pesados em grandes superfícies, para rebarbar, limpar e desferujar.

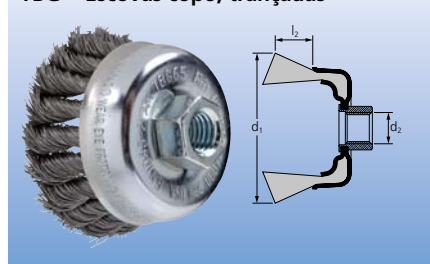
### Recomendações de uso:



- Ótima aplicação com esmerilhadeiras de alta potência.

### Exemplo de pedido:

EAN 4007220153437  
 POS TBG 65/M14 ST 0,35  
 Para embalagens com 5 unidades,  
 favor especificar na descrição sem "POS"

**TBG = Escovas copo, trançadas**



Descrição	Embalagem		Escova dia. $d_1$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Rosca $d_2$	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
<b>EAN 4007220</b>									

### Arames de aço (ST)

POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	955079	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	955086	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	-	65	22	M14x2	0,80	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	955093	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	955109	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	955116	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	955123	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	955130	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	955147	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



### PFERDVIDEO

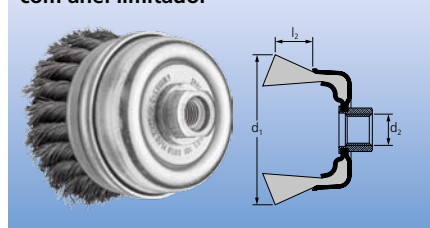
Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Escova agressiva, ideal para trabalhos pesados em grandes superfícies, para rebarbar, limpar e desferujar. O anel limitador evita o desvio lateral do arame.

### Exemplo de pedido:


EAN 4007220153482  
 TBGR 80/M14 ST 0,50

**TBGR = Escovas tipo copo, trançadas, com anel limitador**



### Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras de alta potência.
- Remova o anel limitador quando as cerdas estiverem gastas, permitindo assim a liberação do resto das cerdas e sua utilização integral.

Descrição	Embalagem		Escova dia. $d_1$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Rosca $d_2$	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
<b>EAN 4007220</b>									

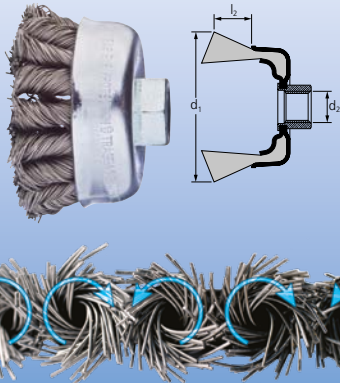
### Arames de aço (ST)

TBGR 80/M14 ST 0,50	153482		80	25	M14x2	0,50	22	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/M14 ST 0,50	153505		100	25	M14x2	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 100/5/8 ST 0,50	598009		100	25	5/8-11	0,50	26	4.300–8.500	8.500
TBGR 125/5/8 ST 0,50	584811		125	25	5/8-11	0,50	32	3.300–6.500	6.500
TBGR 150/5/8 ST 0,50	584828		150	20	5/8-11	0,50	40	2.800–5.500	5.500

# Escovas tipo copo com rosca

## Escovas tipo copo com rosca, trançadas

**TBG CT = Escovas tipo copo, trançadas, tipo COMBITWIST®**



Escova agressiva, ideal para trabalhos pesados em áreas grandes. Adequado também para rebarbar, limpar e desferroxar.

**Vantagens:**

- Operação suave também em arestas e cantos.
- Sem contragolpe da escova no trabalho em cantos.
- Maior duração da ferramenta.
- Maior capacidade de desbaste.
- Redução da "abertura" do trançado durante o uso.

**Recomendações de uso:**

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras de alta potência.

**Exemplo de pedido:**



EAN 4007220**806692**

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35

Para embalagens com 5 unidades, favor especificar na descrição sem "POS"

**PFERDERGONOMICS®:**



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Rosca d <sub>2</sub>	Dia. cerda d <sub>3</sub> [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
									
<b>EAN 4007220</b>									

**Arares de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®**

POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	955154	65	22	M14x2	0,35	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	955161	65	22	M14x2	0,50	18	6.300–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	955178	80	20	M14x2	0,50	20	5.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	955185	100	25	M14x2	0,50	24	4.500–9.000	9.000

**Arares de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®**

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	-	65	22	M14x2	0,35	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	-	65	22	M14x2	0,50	18	5.000–12.500	12.500
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	-	80	20	M14x2	0,35	20	4.000–10.000	10.000
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	-	100	25	M14x2	0,35	24	3.600–9.000	9.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



**Embalagem do ponto de venda (POS)**

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



**Embalagem IP**

Embalagem industrial robusta.



**PFERDVIDEO**

Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)







Excelente para trabalhos de dificuldade média e pesados em superfícies grandes, para rebarbar, limpar e desferrujar. Ideal para uso em locais de difícil acesso tais como cantos e arestas internas ou cavidades devido ao seu formato de cônico.

### Recomendações de uso:

- Aplicação adequada com esmerilhadeiras de até 80 m/s.
- Ótima aplicação com esmerilhadeiras angulares de velocidade ajustável.

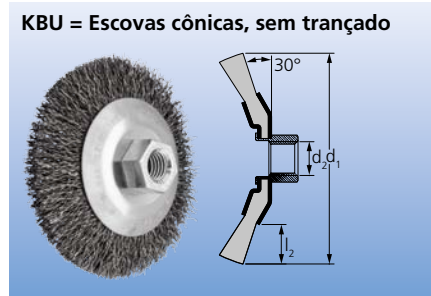
### Exemplo de pedido:

EAN 4007220220832

POS KBU 10010/M14 ST 0,35

Para embalagens com 5 unidades

favor especificar na descrição sem "POS"



Descrição	Embalagem		Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Rosca $d_2$	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	5							
<b>EAN 4007220</b>									

### Arames de aço (ST)

POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	955314	100	10	22	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	-	115	10	30	M14x2	0,35	6.300–12.500	12.500

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	955321	100	10	22	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	-	115	10	30	M14x2	0,35	5.000–12.500	12.500

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.

## Escovas cônicas com rosca, trançada



Escova agressiva. Excelente para trabalhos pesados, para rebarbar, limpar e desferrujar. Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso como contornos, cantos e arestas devido ao formato cônico da escova.

### Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras angulares de alta potência.

### Exemplo de pedido:

EAN 4007220153529

POS KBG 10013/M14 ST 0,50

Para embalagens com 5 unidades,

favor especificar na descrição sem "POS"



Descrição	Embalagem		Escova dia. $d_1$ [mm]	Largura das cerdas $b$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Rosca $d_2$	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	5								
<b>EAN 4007220</b>										

### Arames de aço (ST)

POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	955239	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	955246	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

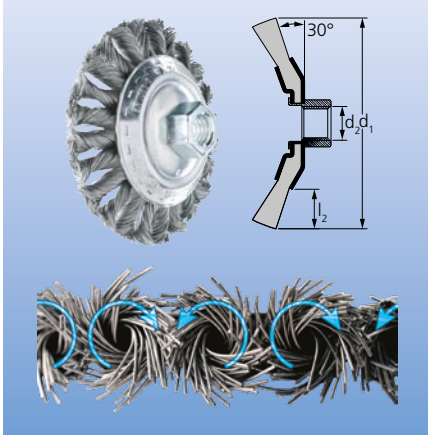
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	955253	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.600–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	955260	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000

Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.

# Escovas cônicas com rosca

## Escovas cônicas com rosca, trançada

### KBG CT = Escovas cônicas, trançada, tipo COMBITWIST®



Escova agressiva. Excelente para trabalhos pesados, para rebarbar, limpar e desenferrujar. Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso como contornos, cantos e aristas devido ao formato cônico da escova.

#### Vantagens:

- Operação suave também em arestas e cantos.
- Sem contragolpe da escova no trabalho em cantos.
- Maior duração da ferramenta.
- Maior capacidade de desbaste.
- Redução da "abertura" do trançado durante o uso.

#### Recomendações de uso:

- Ótima aplicação com esmerilhadeiras angulares de alta potência.

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220593431

POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50

Para embalagens com 5 unidades, favor especificar na descrição sem "POS"

#### PFERDERGONOMICS®:



Descrição	Embalagem		Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Rosca d <sub>2</sub>	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Nº de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	1	5								
	EAN 4007220									

#### Arames de aço (INOX) – tipo COMBITWIST®


POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	955277	100	13	22	M14x2	0,50	22	10.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	955284	115	15	26	M14x2	0,50	22	7.500–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	-	125	15	19	M14x2	0,50	28	7.500–12.000	15.000

#### Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	955291	100	13	22	M14x2	0,35	22	8.000–15.000	20.000
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	955307	115	15	26	M14x2	0,35	22	6.000–12.500	15.000
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	-	125	15	19	M14x2	0,35	28	6.000–12.000	15.000


Escovas com outras cerdas estão disponíveis sob encomenda.



**Embalagem do ponto de venda (POS)**  
Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



**Embalagem IP**  
Embalagem industrial robusta.



**PFERDVIDEO**  
Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



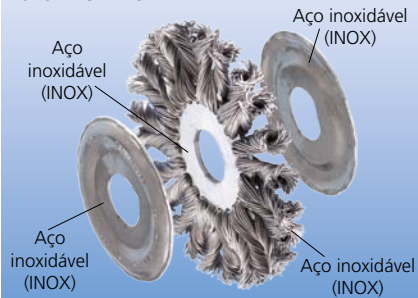
### Escovas PFERD INOX-TOTAL

Para trabalhos em aço inoxidável, a PFERD oferece além da linha de escovas com arames de aço inoxidável, uma linha de escovas adicional chamada INOX-TOTAL.

Estas escovas destacam-se das demais, pois além dos arames de aço inoxidável, todas as peças que compõem a ferramenta são de aço inoxidável, qualidade 1.4310 (V2A). A versão INOX-TOTAL é especialmente adequada para aplicações muito especiais em locais sensíveis e críticos, como também para aplicações difíceis na indústria química, alimentícia ou nuclear.

Para obter informações adicionais sobre o trabalho em aço inoxidável e sobre as escovas PFERD INOX-TOTAL, veja a página 9.

#### Estrutura de uma escova cilíndrica com furo INOX-TOTAL



#### Estrutura de uma escova tipo pincel INOX-TOTAL



**PFERDVIDEO**  
Você receberá mais informações aqui ou no site: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Mais ferramentas PFERD e um grande número de recomendações para uso quando estiver trabalhando com aço inoxidável (INOX) podem ser encontradas em nosso folheto PRAXIS sobre as "ferramentas PFERD para uso em aço inoxidável (INOX)". Entre em contato conosco.



Ideal para trabalhar em locais de difícil acesso, como furos, cavidades e arestas internas.

#### PBUIIT

Adequado para escovação leve. Pode ser usada de forma excelente em locais de difícil acesso, furos e cavidades devido à expansão e a flexibilidade das cerdas da escova.

#### PBGSIT

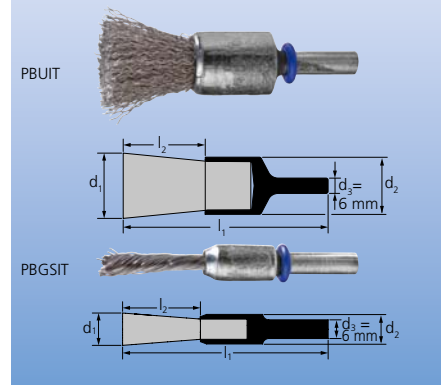
Excelente para trabalhos em arestas internas, pois o trançado é feito no sentido da rotação da escova, evitando que ele se expanda durante o trabalho.

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**808382**  
PBUIIT 1516/6 INOX 0,15

#### PBUIIT = Escovas tipo pincel com haste, sem trançado

#### PBGSIT = Escovas tipo pincel com haste, trançadas, tipo SINGLETWIST



Descrição	Embalagem	Escova dia. $d_1$ [mm]	Dia. copo $d_2$ [mm]	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Dia. cerda $d_6$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	EAN 4007220							

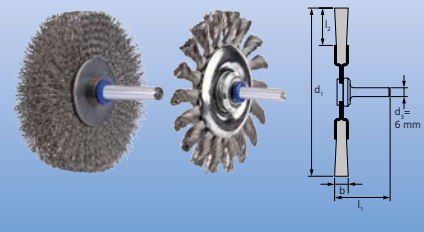
#### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes sem trançado

PBUIIT 1516/6 INOX 0,15	808382	15	16	22	0,15	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 1516/6 INOX 0,20	808399	15	16	22	0,20	65	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,15	808405	20	22	25	0,15	70	7.200–11.700	18.000
PBUIIT 2020/6 INOX 0,20	808412	20	22	25	0,20	70	7.200–11.700	18.000
trançado – trançado tipo SINGLETWIST								
PBGSIT 1010/6 INOX 0,20	808429	10	10	25	0,20	65	4.000–6.500	10.000
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35	808436	10	10	25	0,35	65	4.000–6.500	10.000



**RBUIT = Escovas cilíndricas com haste, sem trançado**  
**RBGIT = Escovas cilíndricas com haste, trançadas**




Adequada para uso universal em todo tipo de trabalhos simples como limpar, descamar e remoção de descoloração.

O tipo trançado é adequado para trabalho pesado.

**Exemplo de pedido:**  
 EAN 4007220**808443**  
 RBUIT 3006/6 INOX 0,20



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Nº de nós	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

### Arames de aço inoxidável (INOX)

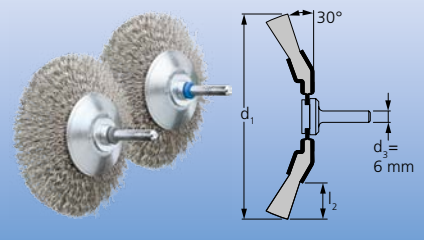
Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes. sem trançado

RBUIT 3006/6 INOX 0,20	808443	30	6	7	0,20	-	40	8.000–13.000	20.000
RBUIT 5015/6 INOX 0,20	808450	50	15	13	0,20	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,15	808467	70	15	19	0,15	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 7015/6 INOX 0,30	808474	70	15	19	0,30	-	50	6.000–9.800	15.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,15	808481	80	15	19	0,15	-	50	4.800–7.800	12.000
RBUIT 8015/6 INOX 0,30	808498	80	15	19	0,30	-	50	4.800–7.800	12.000

trançado

RBGIT 7006/6 INOX 0,35	808504	76	6	16	0,35	18	42	10.000–16.300	25.000
------------------------	--------	----	---	----	------	----	----	---------------	--------

**KBUIT = Escova cônica com haste, sem trançado**




Excelente para trabalhos de dificuldade média em superfícies grandes, para rebarbar, limpar e desenferrujar. Ideal para locais de difícil acesso, como superfícies internas de furos e cavidades devido ao formato da escova.

### Recomendações de uso:

- Adequado para uso com esmerilhadeiras retas de acionamento flexível
- Ótimos resultados em ferramentas de acionamento de velocidade ajustável

**Exemplo de pedido:**  
 EAN 4007220**936474**  
 KBUIT 5010/6 INOX 0,20



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220						

### Arames de aço inoxidável (INOX)

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

KBUIT 5010/6 INOX 0,20	936474	50	10	10	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,15	936481	70	10	15	0,15	6.000–9.800	15.000
KBUIT 7010/6 INOX 0,20	936498	70	10	15	0,20	6.000–9.800	15.000
KBUIT 8010/6 INOX 0,30	936504	80	10	20	0,30	4.800–7.800	12.000



**Embalagem IP**  
 Embalagem industrial robusta.

### RBGIT CT

Escova agressiva. Indicada para trabalhos mais pesados para desenferrujar, rebarbar e limpar cordões de solda e remoção de resíduo de adesivo.

### RBGIT PIPE CT

Escova agressiva e robusta de alta capacidade. Perfeita para trabalhos mais pesados de escovação em tubulação e construção estruturais. O perfil estreito RBGIT PIPE é indicado especialmente para trabalhar locais de difícil acesso, como raízes de cordões de solda.

### Vantagens:

- Operação suave também em arestas e cantos.
- Sem contralpe da escova no trabalho em cantos.
- Maior duração da ferramenta.
- Maior capacidade de desbaste.

- Redução da "abertura" do trançado durante o uso.

### Recomendações de uso:

- Ótimos resultados em ferramentas de acionamento de velocidade ajustável

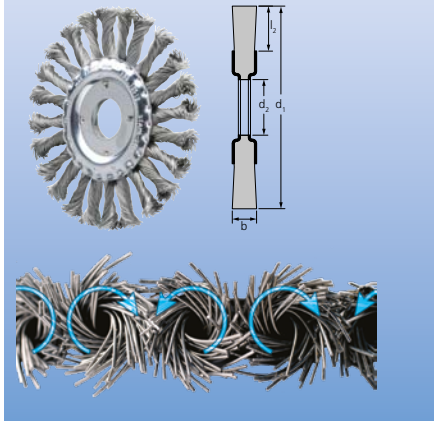
### Exemplo de pedido:


EAN 4007220808511  
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50

### PFERDERGONOMICS®:



**RBGIT = Escovas cilíndricas, trançadas**  
**RBGIT PIPE = Escovas cilíndricas, trançadas, tubulações**  
**CT = tipo COMBITWIST®**



Descrição	Embalagem	Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Largura das cerdas b [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Dia. furo central d <sub>2</sub> [mm]	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	N° de nós	Rot. recom. [rpm]	Rot. máx. perm. [rpm]
	 EAN 4007220								

### Arames de aço inoxidável (INOX) – tipo COMBITWIST®

Todas as escovas de INOX encontram-se livres de óleos e lubrificantes.

POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	115	12	22	22,2	0,35	24	5.000–12.500	12.500
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	115	6	21	22,2	0,50	36	5.000–12.500	12.500



### Embalagem do ponto de venda (POS)

Embalagens individuais promocionais para o PFERD-TOOL-CENTER. Para

informações sobre todos os tipos de escovas na embalagem do POS, consulte as páginas 47–48.



### Árvore BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930)

Para todas as escovas cilíndricas, trançadas com diâmetro de até 125 mm com furo de 22,2 mm.

### Recomendação de segurança:

As árvores deve ser usadas somente com as escovas de diâmetro de até no máximo 150 mm.

### Para maiores informações:

Para obter mais detalhes e dados de pedido dos conjuntos do adaptador e árvores, consulte as páginas 44–46.



### PFERDVIDEO

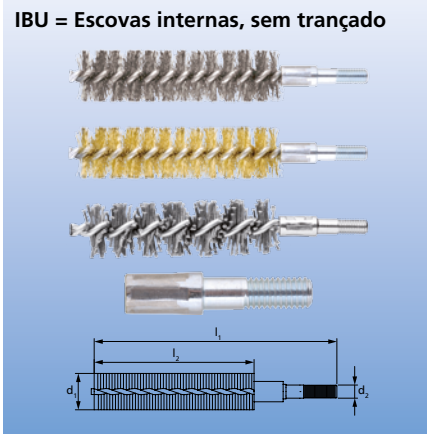
Você receberá mais informações aqui ou pelo site [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



# Escovas internas

## Escovas internas

### IBU = Escovas internas, sem trançado



Especial para rebarbar e limpar tubos, rosças, luvas e cilindros. Adicional à rosca, as escovas internas de até 20 mm são guarnecidas com uma extensão da haste que possibilita a fixação em pinças de 6 mm. Escovas internas com rosças 3/8 são providas adicionalmente de uma extensão da haste de 10 mm.

#### Recomendações de uso:

- Desenvolvida para o uso com rotações menores de até 1.000 rpm

#### Observações do pedido:

Material das cerdas SiC escovas em tubo diâmetro 1,00 mm


#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**659533**

IBU 0880/M6 ST 0,15

Por favor complete a descrição com material e diâmetro de cerdas desejado.



Descrição	Material das cerdas				Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Rosca d <sub>2</sub>	Dia. cerda d <sub>6</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	
	Aço	INOX	Latão	SiC 180						
	EAN 4007220									
IBU 0880/M6	659533	659540	659557	659564	8	80	M6	0,15	120	10
IBU 1080/M6	659571	659588	659595	659601	10	80	M6	0,15	120	10
IBU 1280/M6	659618	659625	659632	659649	12	80	M6	0,15	120	10
IBU 1380/M6	660447	660454	660461	660478	13	80	M6	0,20	120	10
IBU 1580/M6	660485	660515	660522	660539	15	80	M6	0,20	120	10
IBU 1680/M6	660546	660553	660560	660577	16	80	M6	0,20	120	10
IBU 1880/M6	660584	660591	660607	660614	18	80	M6	0,20	120	10
IBU 2080/M6	660621	660638	660645	660652	20	80	M6	0,20	120	10
IBU 22100/3/8 BSW	660669	660676	660683	660690	22	100	3/8	0,20	170	10
IBU 25100/3/8 BSW	660706	660713	660720	660737	25	100	3/8	0,20	170	10
IBU 30100/3/8 BSW	660744	660751	660768	660775	30	100	3/8	0,20	170	10
IBU 32100/1/2 BSW	749425	749449	749456	-	32	100	1/2	0,25	170	10
IBU 38100/1/2 BSW	749463	749470	749487	-	38	100	1/2	0,30	170	10
IBU 40100/1/2 BSW	749494	749500	749517	-	40	100	1/2	0,30	170	10
IBU 44100/1/2 BSW	749524	749531	749548	-	44	100	1/2	0,30	170	10
IBU 50100/1/2 BSW	749555	-	-	-	50	100	1/2	0,35	170	5
IBU 57100/1/2 BSW	749562	-	-	-	57	100	1/2	0,35	170	5
IBU 63100/1/2 BSW	749579	-	-	-	63	100	1/2	0,35	170	5
IBU 69100/1/2 BSW	749586	-	-	-	69	100	1/2	0,35	170	5
IBU 75100/1/2 BSW	749593	-	-	-	75	100	1/2	0,35	170	1
IBU 82100/1/2 BSW	749609	-	-	-	82	100	1/2	0,35	170	1
IBU 101100/1/2 BSW	749616	-	-	-	101	100	1/2	0,50	170	1

### SWG = Cabos de troca rápida



Indicado para trabalhos manuais com escovas internas. Em combinação com o extensor para escovas internas IBUV, o cabo pode ser prolongado. As possíveis combinações de comprimento devem seguir as recomendações da tabela "formas de combinação" na página 41.

O cabo SWG-6 de troca rápida possui uma pinça para fixação de ferramentas com hastes


de 6 mm de diâmetro. Todas as pinças do grupo 10 podem ser utilizadas. Demais informações e dados para pedido são encontrados no catálogo 209.

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**721803**

SWG-M6

Por favor complete a descrição da cerda desejada

Descrição	Roscas				Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	
	M6	3/8	1/2	Pinças 6 mm		
	EAN 4007220					
SWG-	721803	723036	749333	-	135	1
SWG-6	-	-	-	723043	150	1





Para alcançar locais de difícil acesso com as escovas internas estão disponíveis os extensores (IBUV), os cabos de arame (IBUS) e os cabos de troca rápida (SWG).

As possíveis combinações de comprimento devem seguir as recomendações da tabela "formas de combinação".

Observe o diâmetro externo da luva da rosca:

M6	= 12 mm
3/8	= 12 mm
1/2	= 16 mm.

### Exemplo de pedido:

EAN 4007220726884


IBUV M6 300

Por favor complete a descrição da cerda desejada

**IBUV = Extensão para escovas internas**  
**IBUS = Haste de arame para escovas internas**

IBUV 

IBUS 

Descrição	Roscas			Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	
	M6	3/8	1/2		
	EAN 4007220				
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1.000	1
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1
IBUS ... 1000	660805	660812	750100	1.000	1

### Formas de combinação

Os extensores (IBUV) e as hastes de arame (IBUS) podem ser combinadas em várias formas diferentes para obter o comprimento desejado. Os extensores IBUV podem ser acoplados um nos outros.

### Exemplo:

IBUV 1000 (Extensão) + IBUS 300

(haste de arame)

= comprimento desejado do arame 1.300 mm

Extensão	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 1000 [mm]
sem	135	300	1.000
IBUV 300	435	600	1.300
IBUV 1000	1.135	1.300	2.000



Adequada especialmente para escovação em locais de difícil acesso, como p.ex. superfícies internas de tubos, furos, bicos, etc no uso manual.

### Observações do pedido:

Cerdas de nylon sem grão abrasivo.

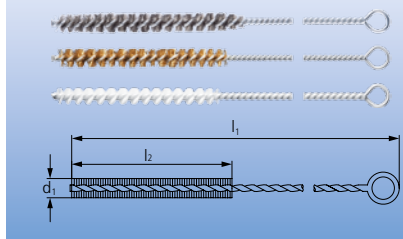
### Exemplo de pedido:


EAN 4007220748923

IBU 06100 ST 0,15

Por favor complete a descrição com material e diâmetro de cerdas desejado.

**IBU = Escovas internas, sem trançado**



Descrição	Material das cerdas					Escova dia. d <sub>1</sub> [mm]	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	
	Aço 0,15	INOX 0,15	Latão 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30				
	EAN 4007220								
IBU 06100	748923	748930	748947	748961	-	6	100	300	10
IBU 08100	748985	748992	749005	749012	-	8	100	300	10
IBU 10100	749036	749050	749043	749067	-	10	100	300	10
IBU 12100	749074	749081	749098	-	749104	12	100	300	10
IBU 15100	749111	749128	749142	-	749159	15	100	300	10
IBU 20100	749166	749173	749180	-	749197	20	100	300	10
IBU 25100	749203	749210	749227	-	749708	25	100	300	10
IBU 30100	749241	749258	749265	-	749272	30	100	300	10



### Embalagem IP

Embalagem industrial robusta.

# Escovas manuais

## Escovas manuais

### HBU = Escovas manuais para aplicação universal

Adequadas para uso universal em todo tipo de trabalhos simples de limpar e desenferrujar.

### HBU LH = Escovas manuais Long Handle (LH)

Adequadas para limpar superfícies, desenferrujar e limpar cordões de solda. Cabo extra longo.

### HBUP = Escovas manuais com corpo plástico

Adequadas para uso universal em todo tipo de trabalhos simples de limpar e desenferrujar. A haste curvada de dois componentes permite que o trabalho seja seguro e ergonômico. A versão com arame de aço inoxidável (INOX) é aprovada para uso na indústria alimentícia.



### HBK = Escovas manuais para cordões côncavos de ângulo

Adequadas para a limpar e desenferrujar o cordão de solda e juntas em V.

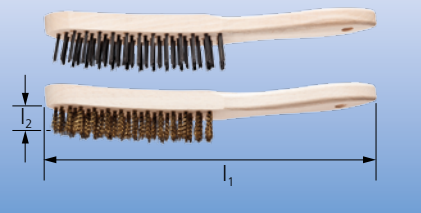
### Exemplo de pedido:

EAN 4007220659489

HBU 10 ST 0.35

Favor informar o material das cerdas desejado.

### HBU = Escovas manuais para aplicações universais

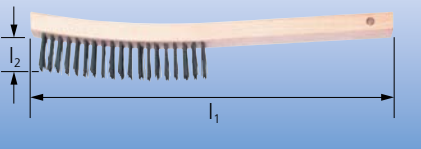


Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	IP
	Aço 0,35	INOX 0,30	Latão 0,30				
EAN 4007220							
HBU 10	659489	659496	-	1	25	290	10
HBU 20	572191	572221	572528	2	25	290	10
HBU 30	572207	572238	572535	3	25	290	10
HBU 40	572214	572245	572542	4	25	290	10
HBU 50	153741	572252	572559	5	25	290	10
HBU 60	713341	713365	-	6	25	290	10

Embalagem grande

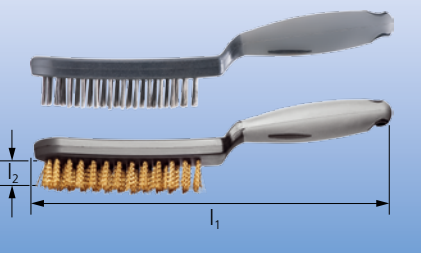
HBU 30 GP	808320	-	-	3	25	290	50
HBU 40 GP	808337	808351	-	4	25	290	50
HBU 50 GP	808344	-	-	5	25	290	50

### HBU LH = Escovas manuais cabo longo (LH)



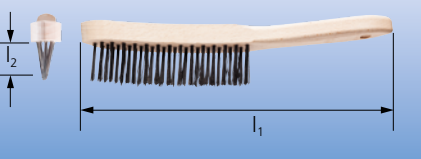
Descrição	Material das cerdas	Número de fileiras Z	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	IP
	Aço 0,35				
EAN 4007220					
HBU LH 30	616840	3	25	350	10
HBU LH 40	616857	4	25	350	10

### HBUP = Escovas manuais com corpo plástico



Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	IP
	Aço 0,40	INOX 0,40	Latão 0,30				
EAN 4007220							
HBUP 10	906583	906743	-	1	25	290	10
HBUP 20	906590	906750	906712	2	25	290	10
HBUP 30	906644	906767	906729	3	25	290	10
HBUP 40	906651	906774	906736	4	25	290	10
HBUP 50	906705	906781	-	5	25	290	10

### HBK = Escovas manuais para cordões côncavos de ângulo



Descrição	Material das cerdas		Número de fileiras Z	Compr. cerdas l <sub>2</sub> [mm]	Compr. total l <sub>1</sub> [mm]	IP
	Aço 0,35	INOX 0,35				
EAN 4007220						
HBK 30	572481	572498	3	35	290	10



**Embalagem IP**  
Embalagem industrial robusta.

**Note:** Todas as escovas manuais são fornecidas com um furo de fixação, perfeito para apresentação no PFERD TOOL CENTER. Para fácil identificação, todas as escovas são marcadas com EAN, descrição e material do arame.

**HBG = Escovas manuais, tipo curvado (deixar este texto em negrito)**

Ideal para limpeza em áreas de difícil acesso como ângulos, cantos e tubulações.

Aço = arame de aço latonado

**HBZ = Escovas manuais para velas de ignição**

Adequadas especialmente para limpeza de velas de ignição, peças de trabalho e ferramentas pequenas.

**HBB = Escovas manuais/escovas em bloco (deixar este texto em negrito e corrigir espaçamento)**

Ideais para limpar e desenferrujar superfícies.

**HBF = Escovas manuais para limas**

Próprias para limpeza de limas.

**HBFM = Escovas manuais para mecânica de precisão**

Ideais para operações simples em superfícies finas. O diâmetro da cerda, de 0,15 mm, permite um trabalho suave da escova e um acabamento fino da superfície.

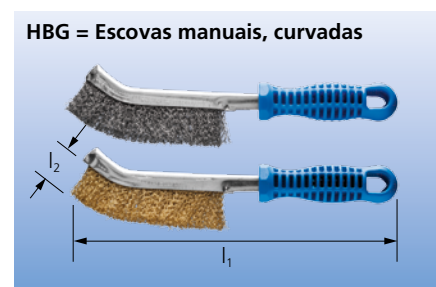
**Exemplo de pedido:**

EAN 4007220153727

HBG 10 ST 0,30

Por favor complete a descrição com o diâmetro e tipo de cerda desejados.

Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	IP
	Aço 0,30	INOX 0,30	Latão 0,30				
	EAN 4007220						
HBG 10	153727	153734	572672	1	25	265	10



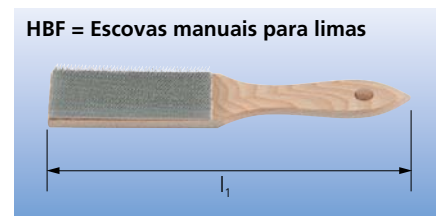
Descrição	Material das cerdas	Número de fileiras Z	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	IP
	Latão 0,15				
	EAN 4007220				
HBZ 30	572566	3	15	145	10



Descrição	Material das cerdas		Número de fileiras Z	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	IP
	Aço 0,35	Latão 0,30				
	EAN 4007220					
HBB 50	572504	573020	5	35	200	10



Descrição	Material das cerdas	Número de fileiras Z	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	IP
	Aço 0,15				
	EAN 4007220				
HBF 10	015315	1	7	232	5



Descrição	Material das cerdas			Número de fileiras Z	Compr. cerdas $l_2$ [mm]	Compr. total $l_1$ [mm]	IP
	Aço 0,15	INOX 0,15	Latão 0,15				
	EAN 4007220						
HBFM 40	659502	659519	659526	4	20	220	10





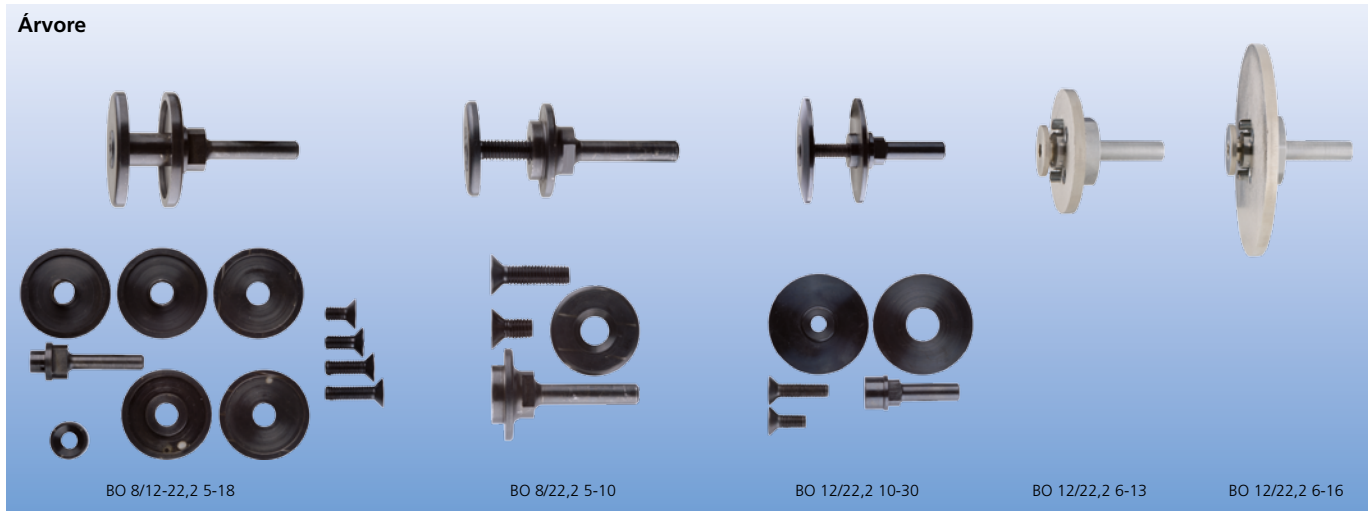
PFERD oferece uma árvore adequada para todos os tipos de escova para possibilitar o uso de escovas cilíndricas com furo em máquinas de acionamento com pinças.

A árvore que é adequada para o seu tipo de escova está listada na tabela abaixo.

### Exemplos de escovas com árvores



### Árvore



Possibilitam o uso de escovas cilíndricas com furo em máquinas de acionamento com pinças como, por exemplo, retíficas elétricas e eixos

flexíveis. Demais informações e dados para pedido são encontrados no catálogo 209.

#### Notas de segurança:

■ Árvores só devem ser utilizadas em escovas com diâmetro máximo de até 150mm.

Descrição	EAN 4007220	Dia. da haste [mm]	Área de fixação [mm]	Adequado para	Página	IP
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) dia. até 150 mm, estreita Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 10020, tipo largo Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 12520, tipo largo	11 12, 13 12, 13	1
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 10028, tipo largo Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) 12528, tipo largo Escovas cilíndricas trançadas (RBG) até dia. 150 mm com furo central de 22,2 mm	12, 13 12, 13 15, 16	1
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	Escovas cilíndricas sem trançado (RBU) com dia. de 150 mm, tipo largo Escovas cilíndricas trançadas (RBG) dia. 150 mm	12, 13 15	1
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	Composite disc brushes (DBU) com diâmetro de 100 mm	22	1
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	Composite disc brushes (DBU) com diâmetro de 125 do 150 mm	22	1

### Árvores para POLISCRATCH escovas BO 8/M14



Adequada para conectar as escovas POLISCRATCH às esmerilhadeiras retas, eixos flexíveis ou furadeiras elétricas.

#### Recomendação de segurança:

■ Para uso exclusivo com as escovas POLISCRATCH.

Descrição	EAN 4007220	Roscas	Dia. da haste [mm]	Adequado para	Página	IP
BO 8/M14	900482	M14	8	Excovas cilíndricas sem trançado (RBU), Tipo POLISCRATCH	14	1



**Embalagem IP**  
Embalagem industrial robusta.

Para reduzir o diâmetro do furo da árvore a PFERD oferece um adaptador ajustado para as escovas cilíndricas com arame ondulado com furos da árvore de fixação para os tipos abaixo:

- Tipo Estreito
- Face Larga
- Escova de desbaste
- Escova tipo copo

O formato do Sistema previne o movimento da escova durante o uso.

Os diâmetros do furo da árvore de fixação contidos no jogo de adaptadores podem ser determinados usando as tabelas abaixo.

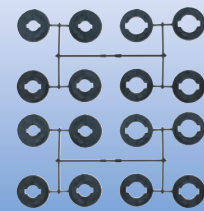



Com o conjunto de adaptadores AK 32, as escovas cilíndricas estreitas podem ser usadas nas máquinas de acionamento comuns.

**Recomendações de uso:**

- Adequada para aplicações que produzem pouco calor e requerem pouca pressão.

**Jogo de adaptadores AK 32**



Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
AS AK 32	608593	20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, largura ≥ dia. 150 mm	11	1

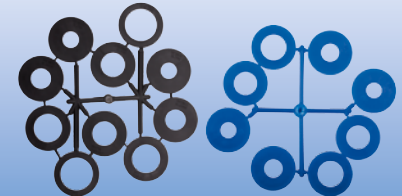



Com o conjunto de adaptadores AK 32-2, as escovas cilíndricas largas podem ser usadas nas máquinas de acionamento comuns.

**Recomendações de uso:**

- Adequada para aplicações que produzem pouco calor e requerem pouca pressão.
- Para aplicações que produzem muito calor e envolvem alta pressão, use os conjuntos do adaptador AM 51.

**Jogo de adaptador A 32-2**



Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
AS AK 32-2	806890	31,75 / 20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	RBU, face larga ≥ dia. 150 mm	12, 13	1

### Par de adaptadores AM 51



Com os pares de adaptadores AM 51, as escovas cilíndricas (RBU) de face larga e as escovas cilíndricas compostas com diâmetro de 150 mm ou maiores podem ser utilizadas em todas as máquinas de acionamento. Um par de adaptadores é composto por dois adaptadores individuais.

#### Recomendações de uso:


- Adequada para aplicações que produzem muito calor e envolvem alta pressão.
- Para aplicações que produzem menos calor e requerem baixa pressão, use os conjuntos de adaptadores AK 32-2.

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**549803**

AP AM 51/14,0



Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
AP AM 51/14,0	549803	14,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/16,0	548486	16,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/20,0	549834	20,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/22,2	806906	22,2	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/25,4	548509	25,4	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/30,0	806913	30,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1
AP AM 51/32,0	606605	32,0	RBU, face larga, ≥ dia. 150 mm RBUP com corpo composto, ≥ dia. 150 mm	12, 13 21	1

### Pares de Adaptadores APM 50,8



Com os pares de adaptadores APM 50,8, as escovas cilíndricas, tipo debaste e as escovas de uso estacionário trançadas podem ser utilizadas em todas as máquinas de acionamento. Um kit de adaptadores é composto por 3 pares de adaptadores.

#### Recomendações de uso:


- Adequada para aplicações que produzem muito calor e envolvem alta pressão.

#### Exemplo de pedido:

EAN 4007220**900376**

APM 50,8/16-20




























Descrição	EAN 4007220	Furos do jogo em [mm]	Adequado para	Página	
APM 50,8/16-20	900376	16,0/18,0/20,0	RGB, Escovas estacionárias trançadas RBU, tipo escova de desbaste	19 20	1
APM 50,8/22,2-30	900390	22,2/25,4/30,0	RGB, Escovas estacionárias trançadas RBU, tipo escova de desbaste	19 20	1
APM 50,8/32-40	900406	32,0/35,0/40,0	RGB, Escovas estacionárias trançadas RBU, tipo escova de desbaste	19 20	1



**Embalagem IP**  
Embalagem industrial robusta.



Descrição	EAN 4007220		Illust- ração
<b>RBU = Escovas cilíndricas, sem trançado</b>			
POS RBU 10020/14,0 ST 0,30	956236	12	
POS RBU 10028/14,0 ST 0,30	956243	12	
POS RBU 12520/14,0 ST 0,30	956250	12	
POS RBU 12528/14,0 ST 0,30	956274	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20	956281	12	
POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30	956304	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20	956298	12	
POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30	956311	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20	956335	12	
POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30	956342	12	
POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30	956359	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20	956366	12	
POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30	956373	12	
POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30	956380	12	
POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30	956397	12	
POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30	956403	12	
POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30	956410	12	
POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30	956434	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,20	956441	12	
POS RBU 15025/AK 32-2 INOX 0,30	956465	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,20	956458	12	
POS RBU 15038/AK 32-2 INOX 0,30	956472	12	
POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20	956489	12	
POS RBU 18025/AK 32-2 INOX 0,30	956496	12	
POS RBU 18038/AK 32-2 INOX 0,30	956502	12	
POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20	956519	12	
POS RBU 20025/AK 32-2 INOX 0,30	956526	12	
POS RBU 20038/AK 32-2 INOX 0,30	956533	12	
<b>RBU = Escovas cilíndricas para uso em esmerilhadeiras, sem trançado</b>			
POS RBU 11512/M14 ST 0,30	806968	14	
POS RBU 12512/M14 ST 0,30	806975	14	
POS RBU 11512/M14 INOX 0,30	806982	14	
POS RBU 12512/M14 INOX 0,30	806999	14	
POLISCRATCH type			
POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60	892459	14	
<b>RBG = Escovas cilíndricas, trançadas</b>			
POS RBG 10012/M14 ST 0,50	658970	15	
POS RBG 11512/22,2 ST 0,50	153512	15	
POS RBG 11512/M14 ST 0,50	658987	15	
POS RBG 12512/22,2 ST 0,50	530597	15	
POS RBG 12512/M14 ST 0,50	658994	15	
POS RBG 15013/22,2 ST 0,60	597996	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,50	153413	15	
POS RBG 17813/M14 ST 0,50	659007	15	
POS RBG 17813/22,2 ST 0,80	578940	15	
POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35	220795	15	
POS RBG 11512/M14 INOX 0,35	659014	15	
POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35	530788	15	
POS RBG 12512/M14 INOX 0,35	659021	15	
POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35	220733	15	
POS RBG 17813/M14 INOX 0,35	659038	15	

Descrição	EAN 4007220		Illust- ração
<b>RBG CT = Escovas cilíndricas, trançadas, tipo COMBITWIST®</b>			
POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50	593356	16	
POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50	806814	16	
POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50	593363	16	
POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50	806821	16	
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50	593370	16	
POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80	593394	16	
POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35	593400	16	
POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35	806838	16	
POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35	593417	16	
POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35	806845	16	
POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35	593424	16	
<b>PBU = Escovas tipo pincel, sem trançado</b>			
POS PBU 1516/6 ST 0,20	894491	24	
POS PBU 1516/6 ST 0,35	532256	24	
POS PBU 2020/6 ST 0,20	894514	24	
POS PBU 2020/6 ST 0,50	532263	24	
POS PBU 1516/6 INOX 0,20	894545	24	
POS PBU 1516/6 INOX 0,35	532287	24	
POS PBU 2020/6 INOX 0,20	894552	24	
POS PBU 2020/6 INOX 0,50	532294	24	
POS PBU 1516/6 SiC 180	532348	24	
POS PBU 2020/6 SiC 180	532355	24	
<b>PBG = Escovas tipo pincel, arame trançado</b>			
POS PBG 1919/6 ST 0,35	532416	27	
POS PBG 1919/6 ST 0,50	894361	27	
POS PBG 3030/6 ST 0,35	532423	27	
POS PBG 3030/6 ST 0,50	894422	27	
POS PBG 1919/6 INOX 0,35	532430	27	
POS PBG 1919/6 INOX 0,60	894460	27	
POS PBG 3030/6 INOX 0,35	532447	27	
POS PBG 3030/6 INOX 0,60	894484	27	
<b>RBU = Escovas cilíndricas com haste montada, sem trançado</b>			
POS RBU 3006/6 ST 0,20	531808	28	
POS RBU 5015/6 ST 0,20	531822	28	
POS RBU 7015/6 ST 0,30	894606	28	
POS RBU 10010/6 ST 0,30	894613	28	
POS RBU 3006/6 INOX 0,20	531884	28	
POS RBU 5015/6 INOX 0,20	531891	28	
POS RBU 7015/6 INOX 0,30	894620	28	
POS RBU 10010/6 INOX 0,30	894637	28	
POS RBU 5015/6 SiC 180 0,90	531945	28	
POS RBU 7015/6 SiC 180 0,90	894644	29	
<b>RBG = Escovas cilíndricas com haste montada, trançadas</b>			
POS RBG 7006/6 ST 0,35	531969	29	
POS RBG 7006/6 ST 0,50	894569	29	
POS RBG 7006/6 INOX 0,35	531976	29	
POS RBG 7006/6 INOX 0,50	894576	29	
<b>TBU = Escova tipo copo com haste, sem trançado</b>			
POS TBU 5010/6 ST 0,30	532171	31	
POS TBU 5010/6 INOX 0,30	894651	31	
POS TBU 5010/6 SiC 180 0,90	894668	31	

Continua na próxima página.

# Escovas em embalagem POS

## Visão geral



Descrição	EAN 4007220	Ilust- ração
<b>TBU = Escovas tipo copo com rosca, sem trançado</b>		
POS TBU 60/M14 ST 0,30	153543	32
POS TBU 75/M14 ST 0,30	220849	32
POS TBU 100/M14 ST 0,30	153574	32
POS TBU 60/M14 INOX 0,30	721742	32
POS TBU 75/M14 INOX 0,30	220856	32
POS TBU 100/M14 INOX 0,30	220863	32
POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00	530856	32
POS TBU 100/M14 SiC 180 0,90	530870	32
<b>TBG = Escovas tipo copo com rosca, trançadas</b>		
POS TBG 65/M14 ST 0,35	153437	33
POS TBG 65/M14 ST 0,50	579121	33
POS TBG 65/M14 ST 0,80	579138	33
POS TBG 80/M14 ST 0,50	806654	33
POS TBG 100/M14 ST 0,50	806661	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,35	220740	33
POS TBG 65/M14 INOX 0,50	598016	33
POS TBG 80/M14 INOX 0,35	806678	33
POS TBG 100/M14 INOX 0,35	806685	33
Tipo COMBITWIST®		
POS TBG 65/M14 CT ST 0,35	806692	34
POS TBG 65/M14 CT ST 0,50	806708	34
POS TBG 80/M14 CT ST 0,50	806715	34
POS TBG 100/M14 CT ST 0,50	806722	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35	806739	34
POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50	806746	34
POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35	806753	34
POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35	806760	34
<b>KBU = Escovas cônicas, sem trançado</b>		
POS KBU 10010/M14 ST 0,35	220832	35
POS KBU 11510/M14 ST 0,35	806777	35
POS KBU 10010/M14 INOX 0,35	531129	35
POS KBU 11510/M14 INOX 0,35	806784	35
<b>KBG = Escovas cônicas, trançadas</b>		
POS KBG 10013/M14 ST 0,50	153529	35
POS KBG 11515/M14 ST 0,50	220818	35
POS KBG 12515/M14 ST 0,50	531167	35
POS KBG 10013/M14 INOX 0,35	220801	35
POS KBG 11515/M14 INOX 0,35	220825	35
POS KBG 12515/M14 INOX 0,35	531174	35
Tipo COMBITWIST®		
POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50	593431	36
POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50	593448	36
POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50	593455	36
POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35	593462	36
POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35	593479	36
POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35	593486	36
<b>RBGIT CT = Escovas cilíndrica INOX-TOTAL, tipo COMBITWIST®</b>		
POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50	808511	39
POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35	808528	39

**Note:** Todas as escovas manuais são fornecidas com um furo de fixação, perfeito para apresentação no PFERD-TOOL-CENTER. Para fácil identificação, todas as escovas são marcadas com EAN, descrição e material do arame.

Descrição	EAN 4007220	Ilust- ração
<b>HBU = Escovas manuais para uso universal</b>		
HBU 10 ST 0,35	659489	42
HBU 20 ST 0,35	572191	42
HBU 30 ST 0,35	572207	42
HBU 40 ST 0,35	572214	42
HBU 50 ST 0,35	153741	42
HBU 60 ST 0,35	713341	42
HBU 10 INOX 0,30	659496	42
HBU 20 INOX 0,30	572221	42
HBU 30 INOX 0,30	572238	42
HBU 40 INOX 0,30	572245	42
HBU 50 INOX 0,30	572252	42
HBU 60 INOX 0,30	713365	42
HBU 20 MES 0,30	572528	42
HBU 30 MES 0,30	572535	42
HBU 40 MES 0,30	572542	42
HBU 50 MES 0,30	572559	42
Verificar o termo certo para usar aqui		
HBU 30 GP ST 0,35	808320	42
HBU 40 GP ST 0,35	808337	42
HBU 50 GP ST 0,35	808344	42
HBU 40 GP INOX 0,35	808351	42
<b>HBU LH = Escovas manuais com cabo longo (LH)</b>		
HBU LH 30 ST 0,35	616840	42
HBU LH 40 ST 0,35	616857	42
<b>HBUP = Escovas manuais com corpo plástico</b>		
HBUP 10 ST 0,40	906583	42
HBUP 20 ST 0,40	906590	42
HBUP 30 ST 0,40	906644	42
HBUP 40 ST 0,40	906651	42
HBUP 50 ST 0,40	906705	42
HBUP 10 INOX 0,40	906743	42
HBUP 20 INOX 0,40	906750	42
HBUP 30 INOX 0,40	906767	42
HBUP 40 INOX 0,40	906774	42
HBUP 50 INOX 0,40	906781	42
HBUP 20 MES 0,30	906712	42
HBUP 30 MES 0,30	906729	42
HBUP 40 MES 0,30	906736	42
<b>HBK = Escovas manuais para filetes de soldas</b>		
HBK 30 ST 0,35	572481	42
HBK 30 INOX 0,35	572498	42
<b>HBG = Escovas manuais, tipo curvado</b>		
HBG 10 ST 0,30	153727	43
HBG 10 INOX 0,30	153734	43
HBG 10 MES 0,30	572672	43
<b>HBZ = Escovas manuais para velas de ignição</b>		
HBZ 30 MES 0,15	572566	43
<b>HBB = Escovas manuais / blocos de escovas</b>		
HBB 50 ST 0,35	572504	43
HBB 50 MES 0,30	573020	43
<b>HBFB = Escovas manuais para limas</b>		
HBFB 10 ST 0,15	015315	43
<b>HBFBM = Escovas manuais para mecânica de precisão</b>		
HBFBM 40 ST 0,15	659502	43
HBFBM 40 INOX 0,15	659519	43
HBFBM 40 MES 0,15	659526	43